

Oggetto: tecniche di gestione al fine di impedire eventuali sversamenti occasionali impropri o altri episodi disfunzionali non disciplinati dall'autorizzazione allo scarico.

Gestione

Il funzionamento dell'impianto di lavaggio e dell'impianto di trattamento delle acque reflue industriali è sottoposto ad una supervisione costante durante il funzionamento: un operatore qualificato segue il processo effettuando l'attività di lavaggio e la conseguente verifica della corretta gestione dei reflui. Questo include il controllo dei flussi e il controllo del corretto funzionamento dell'impianto (assenza di allarmi).

Verifiche e azioni

L'impianto viene verificato quotidianamente. La verifica quotidiana include sensori, pompe, valvole e quadri elettrici per assicurare che ogni componente funzioni correttamente e che i processi di depurazione avvengano come previsto. In caso di problematiche all'impianto viene immediatamente allertata l'impresa realizzatrice dello stesso per procedere alla riparazione e viene sospesa l'attività di lavaggio. La vasca di accumulo ed omogeneizzazione presente è di dimensioni tali da permettere l'accumulo dell'acqua meteorica. In caso di permanenza della problematica la vasca viene svuotata e i reflui smaltiti tramite ditte autorizzate in impianti adatti alla gestione e al trattamento della tipologia specifica di liquami prodotti.

Funzionamento

Tutte le acque di lavaggio e quelle meteoriche di dilavamento incidenti sull'area dedicata al lavaggio dei mezzi sono convogliate all'impianto di trattamento. A questo scopo, le aree di lavaggio sono progettate con una pendenza adeguata e dotate di caditoie lineari grigliate lungo il perimetro. Questo sistema evita la fuoriuscita delle acque e il mescolamento con quelle del piazzale circostante.

Manutenzione

Viene effettuata la manutenzione programmata, ordinaria e straordinaria dell'impianto come da indicazioni del costruttore e da verifiche periodiche dello stesso. Regolarmente viene rimossa la miscela fangosa ottenuta nella zona di sedimentazione con l'impiego di ditte specializzate che ne curano lo smaltimento secondo la normativa vigente.

Tutti gli interventi di manutenzione sono annotati su un quaderno di manutenzione, utilizzato come registro storico delle attività svolte.

Sicurezza

Gli impianti fuori terra e i reagenti sono collocati all'interno di un'area confinata chiusa con accesso riservato ai soli addetti ai lavori per impedire eventuali manomissioni anche involontarie.

Sono a disposizione presso i locali in prossimità dell'impianto di lavaggio materiali assorbenti per eventuali sversamenti accidentali che possano verificarsi. Questi materiali permettono di intervenire rapidamente e contenere lo spandimento di sostanze, anche non pericolose, sui piazzali.