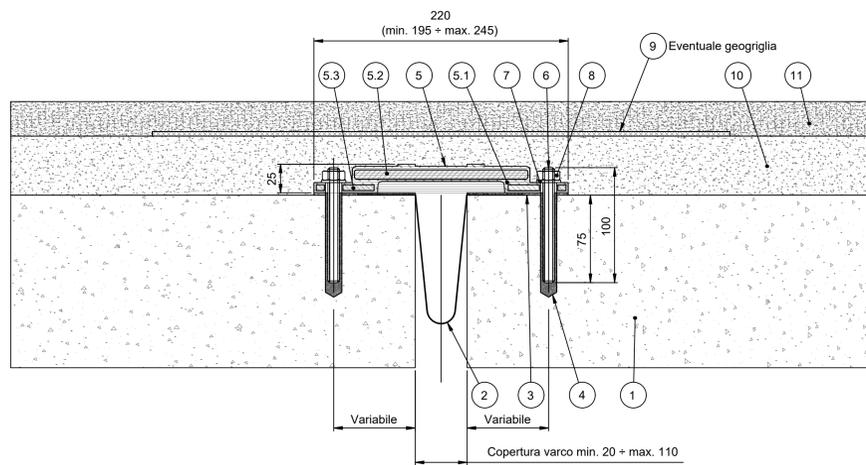
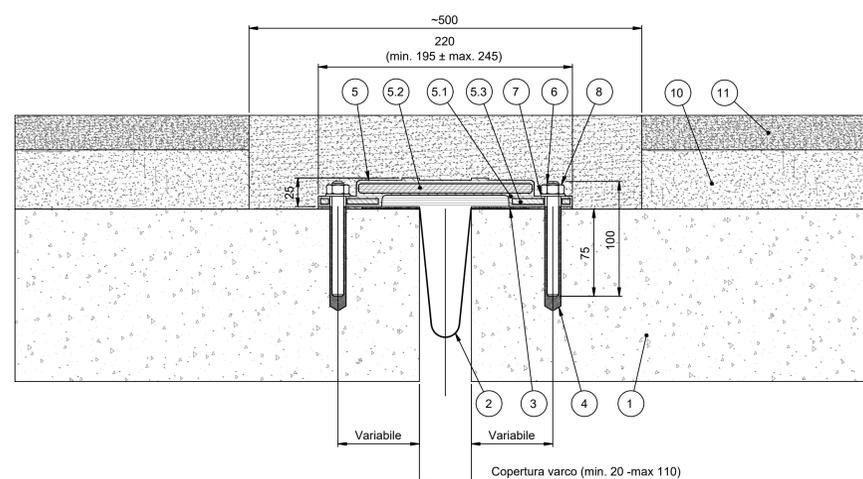


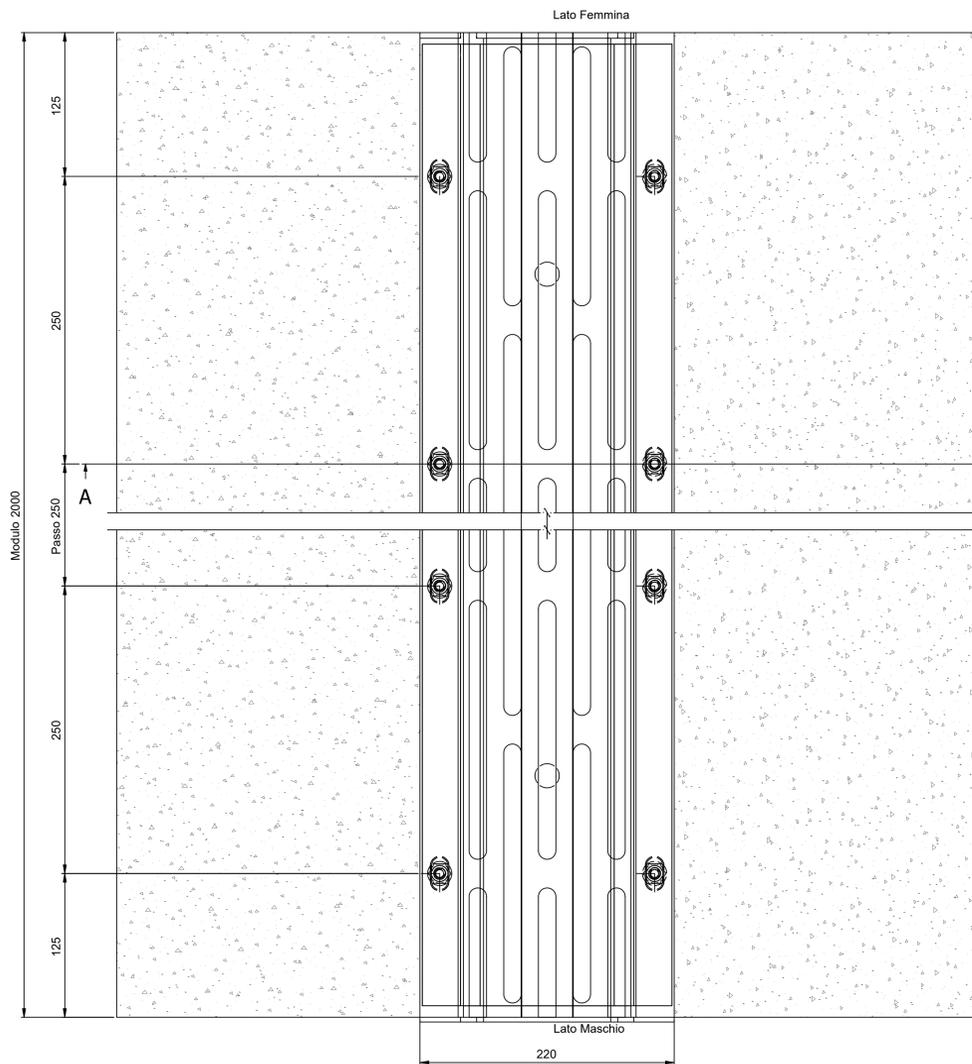
Sezione A-A (1 : 2,5)
(con stesa di nuova pavimentazione)



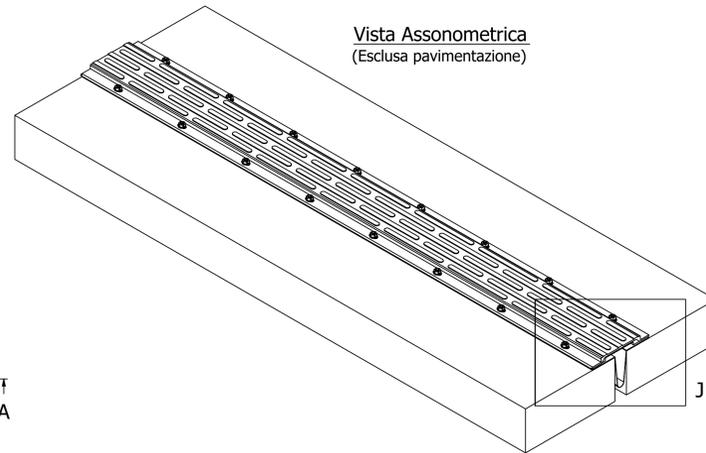
Sezione A-A (1 : 2,5)
(su pavimentazione esistente con giunto tampone viscoelastico)



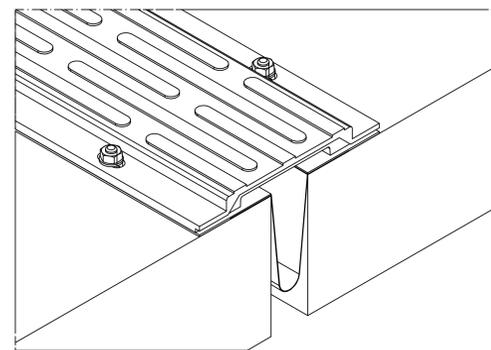
Vista in pianta senza pavimentazione



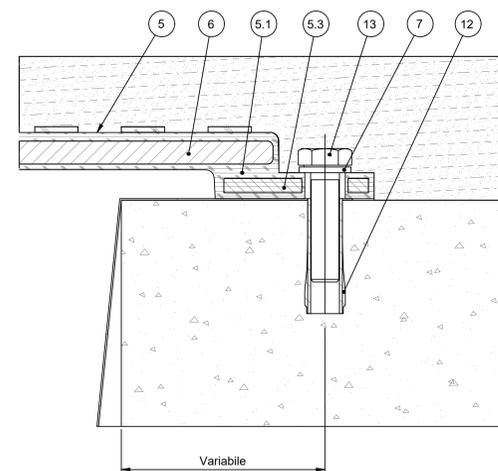
Vista Assonometrica
(Esclusa pavimentazione)



Particolare J



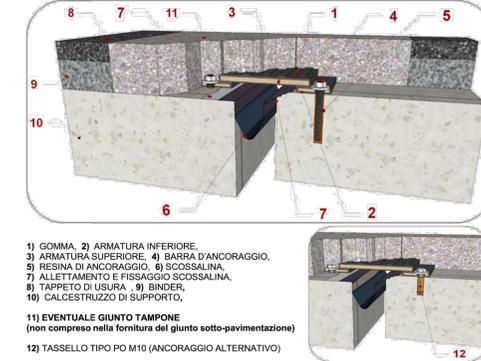
Ancoraggio Alternativo
(1 : 1)



13	■ 3,1	Vite M10x40 UNI 5739	Acciaio classe 8.8
12		Tassello ad espansione M10	CuZn
11		Tappettino d'usura	-
10		Binder	-
9		Geogriglia (Eventuale, non di fornitura BJ)	-
8		Dado M10 UNI 5588	Acciaio classe 8
7		Rondella UNI 6592 - 10,5 x 21	Acciaio 200HV
6	■ 3,1	Barra filettata M10x100	Acciaio classe 8.8
5.3	■ 3,1	Piastra ancoraggio SP20	S275JR EN10025
5.2	■ 3,1	Piastra Ponte SP20	S275JR EN10025
5.1	■ 3,1	Gomma vulcanizzata SP20	SBR 60±5 Sh/A CNR10018
5		Giunto di sottopavimentazione SP20	
4		Resina d'ancoraggio	Malta/Resina base epossidica tipo POLYBOND F2
3		Alettamento / stuccatura	Stucco epossidico tipo EPOBOND T170
2	■	Scossalina	Tessuto composito PVC armato con rete poliestere
1		Soletta	Calcestruzzo
POS	CERT.	DESCRIZIONE - DIMENSIONI	MATERIALE

SCHEDA TECNICA

SCHEMA TIPICO DI INSTALLAZIONE



- 1) GOMMA, 2) ARMATURA INFERIORE, 3) ARMATURA SUPERIORE, 4) BARRA D'ANCORAGGIO, 5) RESINA DI ANCORAGGIO, 6) SCOSSALINA, 7) ALLETTAMENTO E FISSAGGIO SCOSSALINA, 8) TAPPETO DI USURA - 9) BINDER, 10) CALCESTRUZZO DI SUPPORTO, 11) EVENTUALE GIUNTO TAMPONE (non compreso nella fornitura del giunto sotto-pavimentazione), 12) TASSELLO TIPO PO M10 (ANCORAGGIO ALTERNATIVO)

GIUNTO DI DILATAZIONE SOTTOPAVIMENTAZIONE IN GOMMA ARMATA SERIE "SP 50"
SCORRIMENTO TOTALE 50 mm (+/- 25 mm):

- Modulo di gomma armata realizzato mediante vulcanizzazione di gomma Shore 60 A;
- Piatti di ancoraggio laterali e piatto portante centrale in acciaio qualità S275 JR
- Moduli di lunghezza pari a 2 metri
- Sistema di ancoraggio realizzato con barre filettate in acciaio classe 8.8, rondelle e dadi, o idonei tasselli, tutti gli elementi sono protetti dalla corrosione mediante zincatura
- Scossalina per la raccolta delle acque in PVC armato con rete in poliestere ad altissima resistenza all'invecchiamento ed alla piega

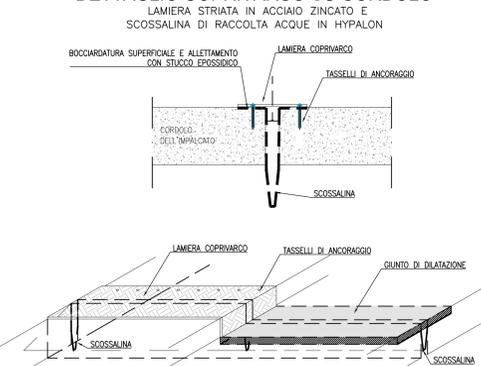
CARATTERISTICHE DELLA GOMMA

Parametro	Normativa di riferimento	Unità di misura	Valori richiesti
DUREZZA	UNI ISO 7619-1: 2011	Shore A	60
ROTTURA A TRAZIONE	UNI 6065 : 2001	Mpa	≥ 15,5
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	UNI 6065 : 2001	%	≥ 350
ATTACCO AL METALLO	UNI 5405 - 64	N/mm	≥ 10

CARATTERISTICHE DELL'ACCIAIO DI ARMATURA

ACCIAIO DA COSTRUZIONE	Normativa di riferimento	Unità di misura	Valori richiesti
QUALITÀ S275 JR	EN 10025	Spessori < 18 mm	S275 JR
LIMITE DI SNERVAMENTO Reh min.		Mpa	275
RESISTENZA A TRAZIONE Rm min.		Mpa	410
ALLUNGAMENTO min.		%	23
RESILIENZA KV A -20 °C min.		J	27

DETTAGLIO COPRIVARCO SU CORDOLO



FASI OPERATIVE SOSTITUZIONE GIUNTO

1. Taglio ed asportazione del conglomerato bituminoso o del vecchio giunto per una larghezza, a cavallo del giunto, pari a circa 450 mm;
2. Accurata pulizia del piano di posa e/o asportazione del calcestruzzo degradato o in fase di distacco;
3. Eventuale ripristino delle testate di soletta con betonino ricoperto a ritiro compensato;
4. Asciugatura della sede del giunto a mezzo lancia termica;
5. Esecuzione di fori di fissaggio in corrispondenza alle "spalle" dei moduli, utilizzando una dritta quale riferimento geometrico garantendo il "centraggio" del giunto sul varco;
6. Effettuati i fori, ed inghiessati i perni con sistema composito chimico-meccanico a rapido effetto, si procederà al posizionamento di una scossalina in "hyalon", attraverso l'incollaggio dell'armatura in nylon, fuoriuscita dalla scossalina stessa, sulle superfici piane delle solette contigue al giunto;
7. Posizionamento dei moduli, sui perni già predisposti, previo allettamento con stucco epossidico onde garantire la planarità, l'adesione e l'impermeabilità del sistema. Quindi si procederà al fissaggio definitivo dei moduli sino alla realizzazione dell'intera linea di giunto;
8. Stesa, sulla superficie polimerica superiore del modulo e sulle pareti verticali del varco, della miscela polimero bituminosa ELASTOBIT, in ragione di minimo 2 mm;
9. Riempimento del varco, mediante steso a caldo (180°C) in più strati compattati e fino a livello pavimentazione con un impasto composto da bitume modificato ELASTOBIT e pietrischetto bosatico di granulometria 15-20 o 12-22 mm fino a raggiungere la compianità col piano viario;
10. Finitura del giunto mediante steso a caldo (180°C) di miscela di bitume modificato.

PLANIMETRIA CHIAVE



FOTO INDICATIVA PER L'INTERVENTO GIUNTI



CITTA' METROPOLITANA DI VENEZIA

Area Mobilità
Servizio Trasporti Eccezionali, Ponti e Piste Ciclabili

Cd Comune: San Marco 3862 - 30134 Venezia (VE)
Arch. Alberto Pandin
Via Fiere Marghera, 191 - 30173 Mestre (VE)



PROGETTO DEFINITIVO-ESECUTIVO

INTERVENTI DI RISANAMENTO CONSERVATIVO E CONSOLIDAMENTO STRUTTURALE PATRIMONIO PONTI LUNGO LE STRADE PROVINCIALI (MIT PONTI 2023)
S.P.42 "JESOLANA" - MANUFATTO ID 290
PONTE SUL FIUME LEMENE TRA I COMUNI DI SAN STINO DI LIVENZA E DI CAORLE

IL RESPONSABILE UNICO DEL PROGETTO
Arch. Alberto Pandin

SUPPORTO AL RUP
Geom. Giovanni Greco

PROGETTAZIONE
REFERENTE DI PROGETTO:
Ing. Gianluca Sartori
COLLABORATORI:
Geom. Giovanni Greco

BS progetti S.r.l.
via Roma n. 130
35030 - Praglia (PD)
T. (+39) 041 5185480
P. (+39) 049 920271
www.bs-eng.net
info@bs-eng.net

UBICAZIONE DELL'INTERVENTO
Ponte sul fiume Lemene tra i Comuni di S.Stino di Livenza e Caorle

SP42 "JESOLANA"

INTERVENTO DI RIFACIMENTO DEI GIUNTI SOTTO PAVIMENTAZIONE

REV.	DESCRIZIONE	DATA
00	EMISSIONE PROGETTO DEFINITIVO-ESECUTIVO	16/12/2024

PE-STR.05

SCALA: 1:50 - 1:25