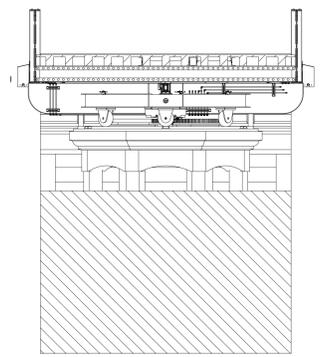
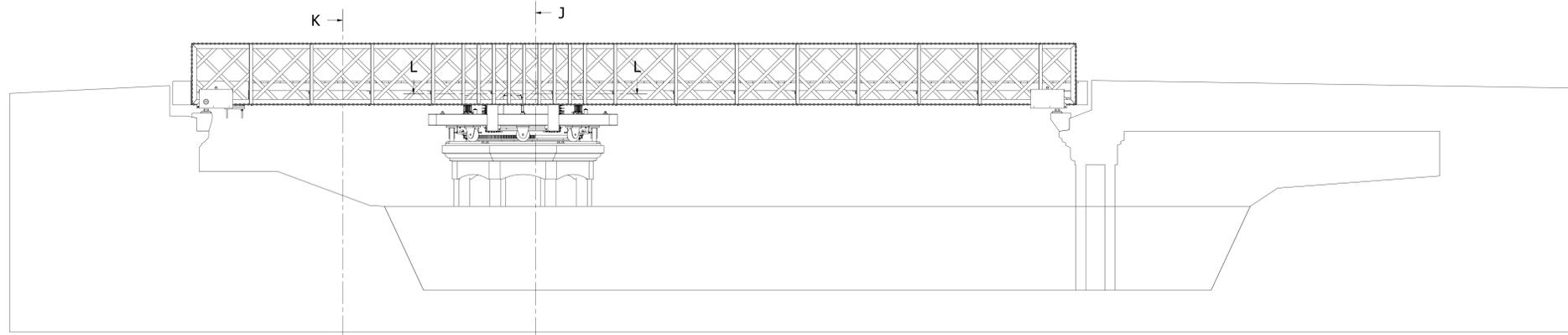
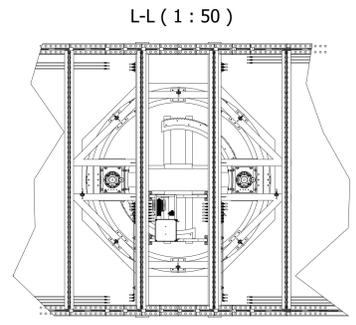
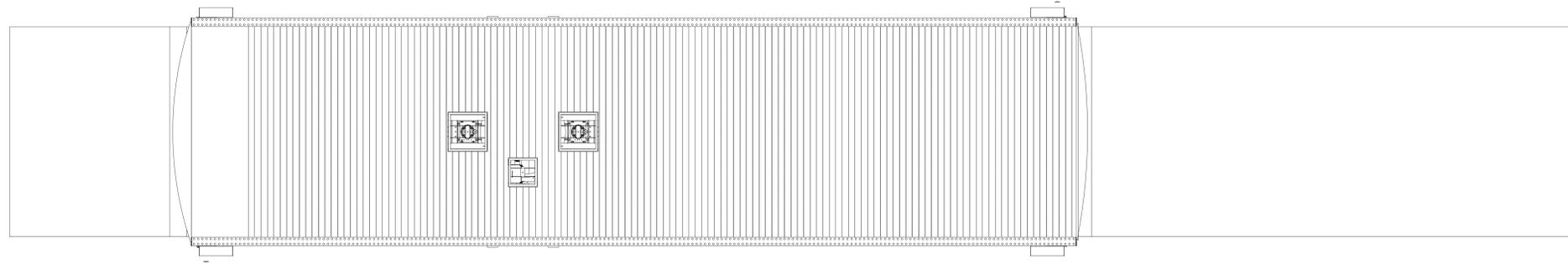


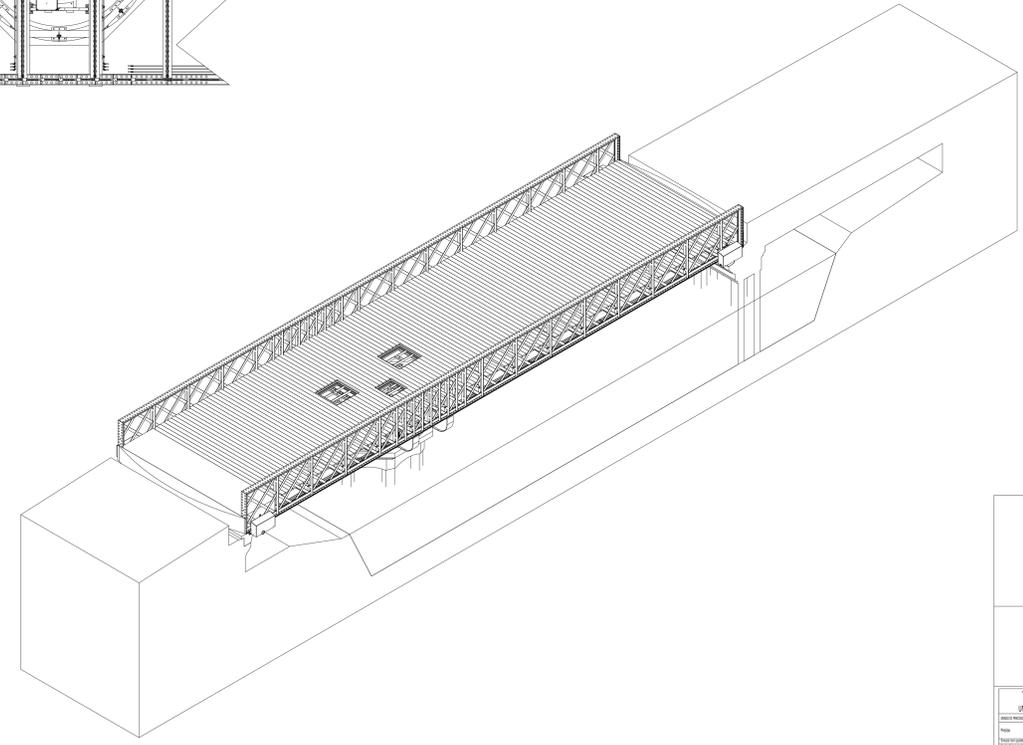
J-J ( 1 : 50 )



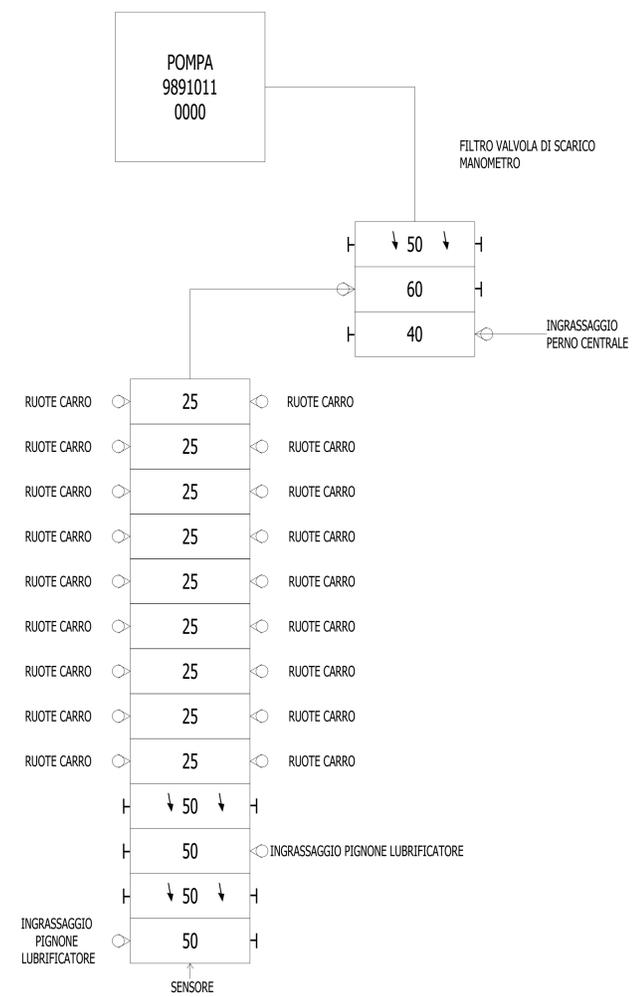
K-K ( 1 : 50 )



L-L ( 1 : 50 )



SCHEMA IMPIANTO DI INGRASSAGGIO AUTOMATICO

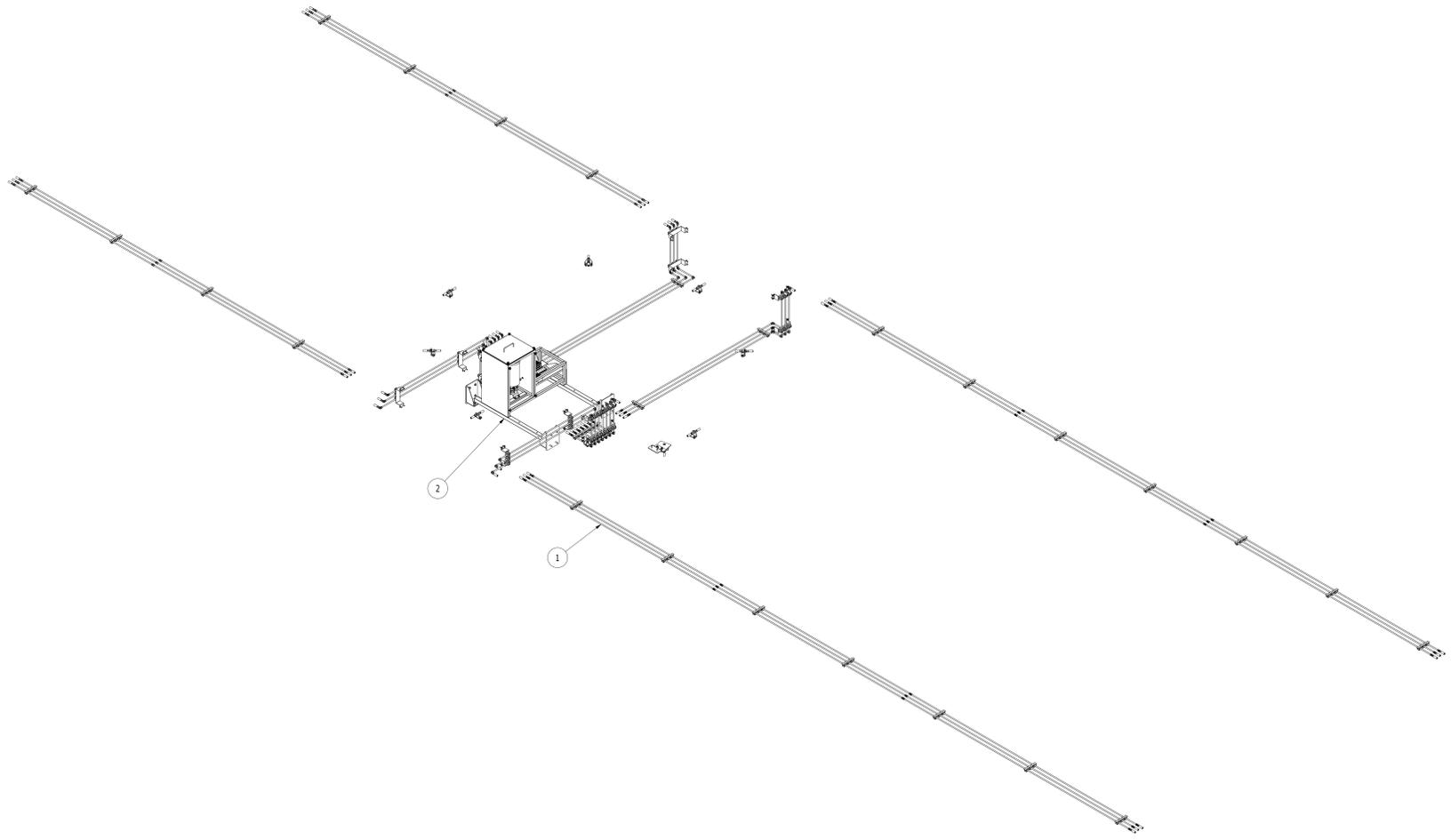
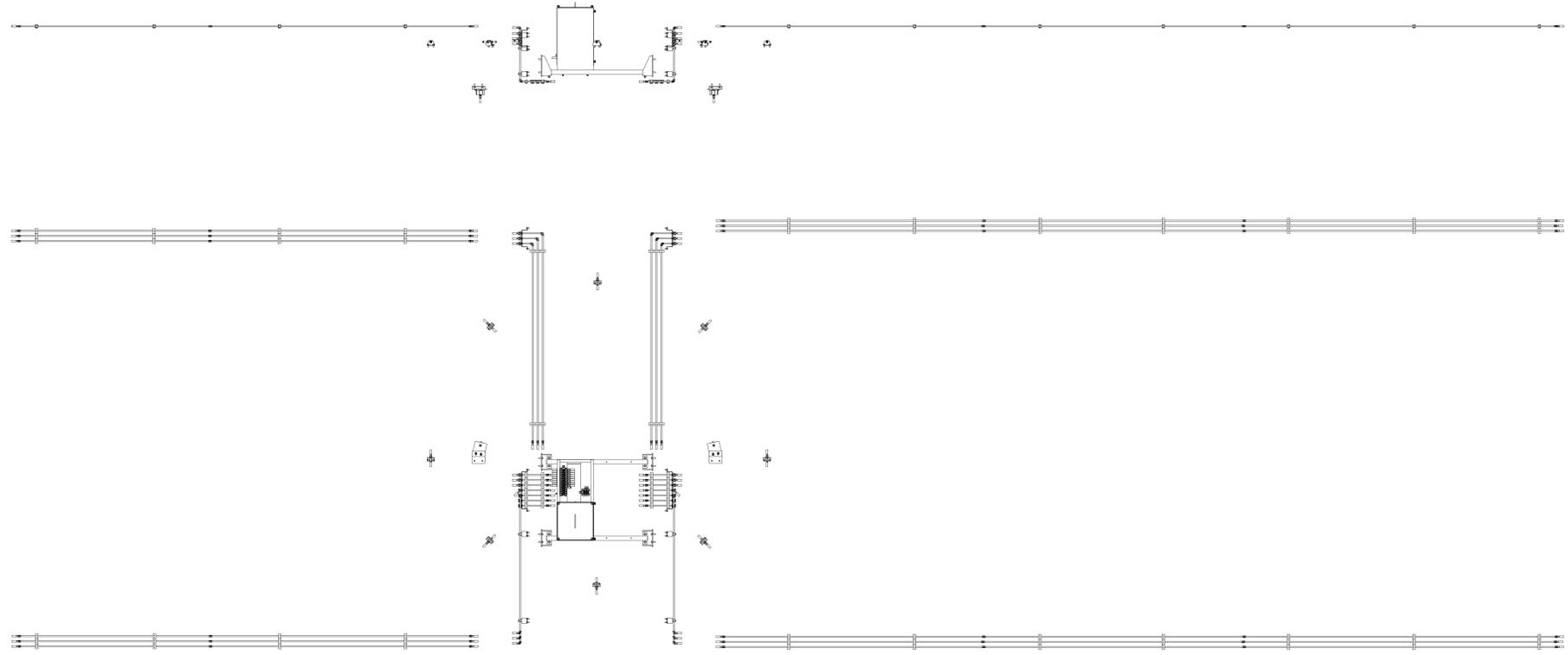


GRUPPO DI DIMENSIONI	
1	2
3	4
5	6
7	8
9	10
11	12
13	14
15	16

2	1	STRUTTURA PONTE CAORLE	775302,5 kg
1	1	GR. IMPIANTO DI INGRASSAGGIO AUTOMATICO	182,7 kg
POS	QTY	DESCRIPTION	MATERIAL WEIGHT



<b>CITTA' METROPOLITANA DI VENEZIA</b> Area Mobilità Servizio Trasporti Eccezionali, Ponti e Piste Ciclabili <small>C/o Cantier, San Marco 2662 - 30124 Venezia (VE)          Via Fante Magliana, 191 - 30137 Mestre (VE)</small>													
<b>PROGETTO ESECUTIVO</b>													
<b>INTERVENTI DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA DEI PONTI GIREVOLI DELLA CITTA' METROPOLITANA DI VENEZIA - 1° STRALCIO</b> <b>SP62 - PONTE GIREVOLE SUL CANALE SAETTA A CAORLE</b> <b>SP42 - PONTE GIREVOLE SUL CANALE CAVETTA A JESOLO</b>													
<b>IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO</b> Arch. Alberta Farini	Comune di Caorle (VE)												
<b>SUPPORTO AL RUP</b> Arch. Francesca Frico	SP62 "Ponte Tezze-Caorle"												
<b>PROGETTAZIONE</b> Mastergroup Ing. Gianluca Susto Ing. Mauro Tona	Studio di ingegneria RS SP62 - PONTE GIREVOLE CANALE SAETTA IMPIANTO DI INGRASSAGGIO AUTOMATICO												
<table border="1"> <thead> <tr> <th>REV.</th> <th>DESCRIZIONE</th> <th>DATA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>EMISSIONE PROGETTO ESECUTIVO</td> <td>15/10/2024</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>REVISIONE GENERALE</td> <td>30/11/2024</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>MODIFICA RUP E SUPPORTO AL RUP</td> <td>04/04/2025</td> </tr> </tbody> </table>	REV.	DESCRIZIONE	DATA	1	EMISSIONE PROGETTO ESECUTIVO	15/10/2024	2	REVISIONE GENERALE	30/11/2024	3	MODIFICA RUP E SUPPORTO AL RUP	04/04/2025	<b>PE-IM-CA-211</b> SCALA: 1 : 75
REV.	DESCRIZIONE	DATA											
1	EMISSIONE PROGETTO ESECUTIVO	15/10/2024											
2	REVISIONE GENERALE	30/11/2024											
3	MODIFICA RUP E SUPPORTO AL RUP	04/04/2025											



POS	QTY	DESCRIPTION	MATERIAL	WEIGHT
2	1	CENTRALE INGRASSAGGIO CAORLE		101,5 kg
1	1	PIPING CENTRALE INGRASSAGGIO		81,2 kg

MATERIALE		TRATTAMENTO SUPERFICIALE	
2	1	ACCIAIO INOX 316 L	2/13
1	1	PIPING INOX 316 L	A2



**CITTA' METROPOLITANA  
DI VENEZIA**  
Area Mobilità  
Servizi Trasporti Eccezionali, Ponti e Piste Ciclabili  
C/o Comune, San Marco 2662 - 30124 Venezia (VE)  
Via Fanti Magliani, 191 - 30133 Mestre (VE)



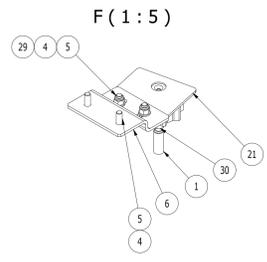
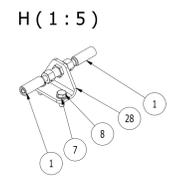
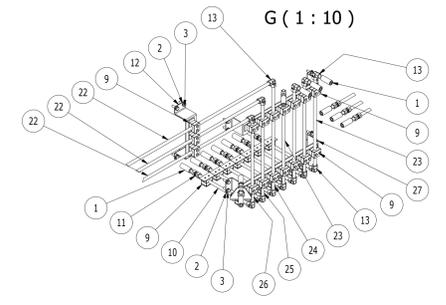
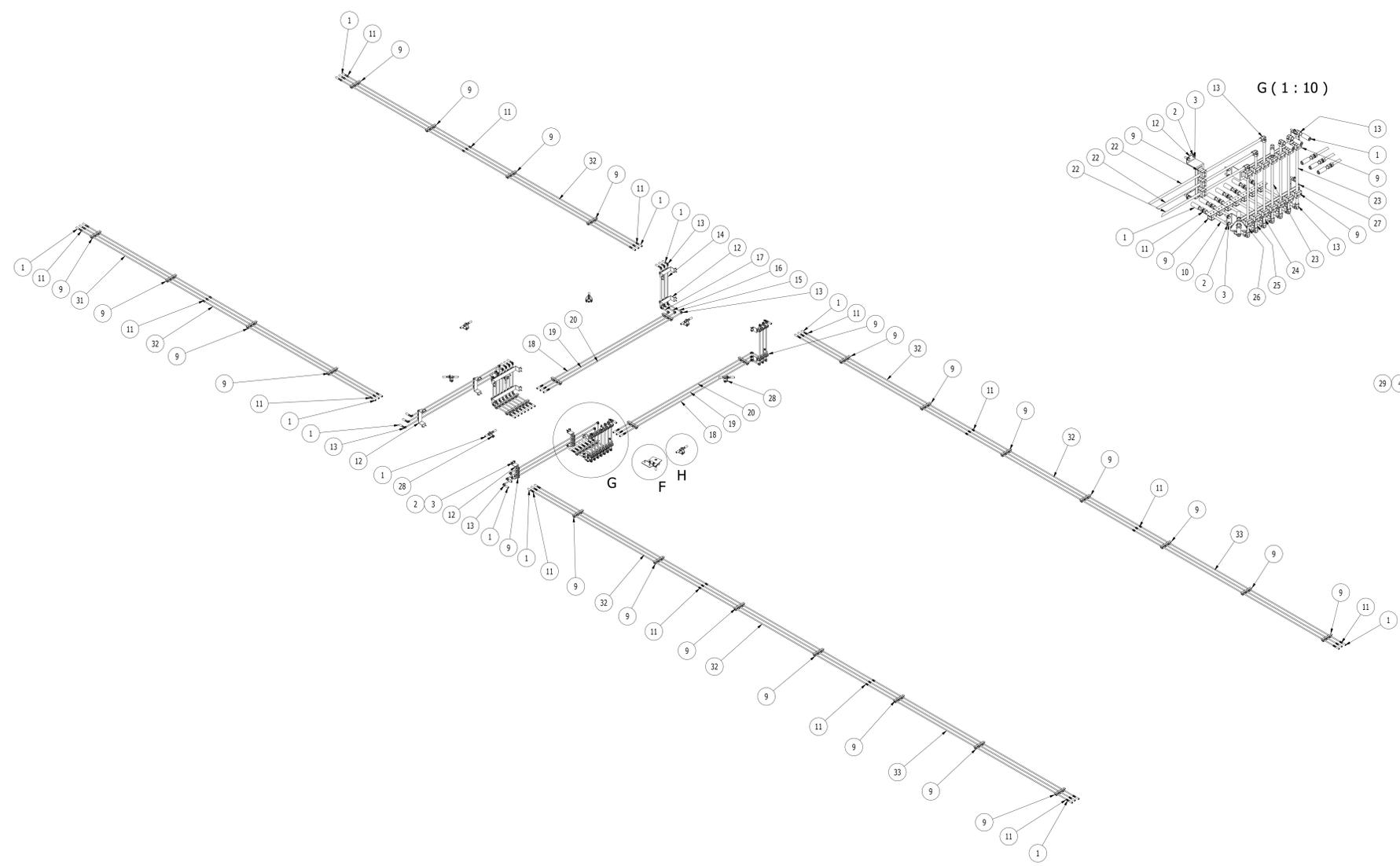
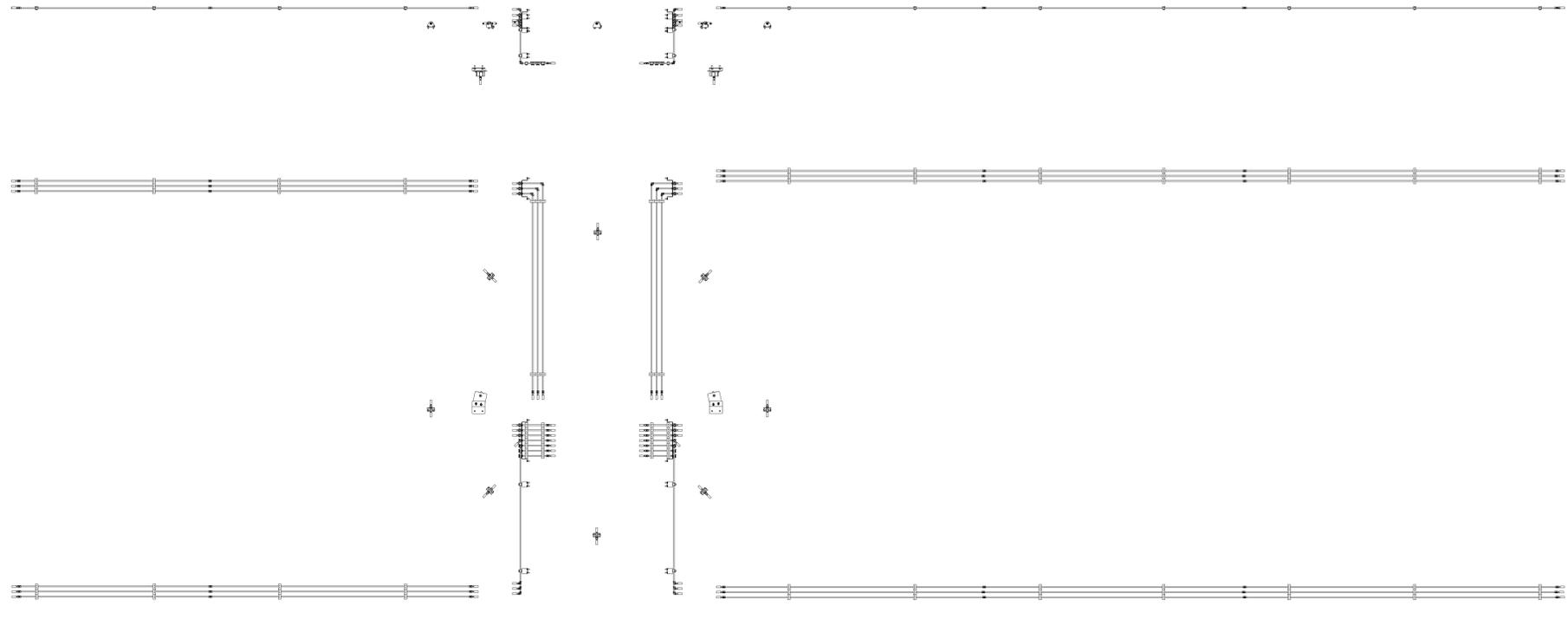
**PROGETTO ESECUTIVO**

**INTERVENTI DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA DEI PONTI GIREVOLI DELLA CITTÀ  
METROPOLITANA DI VENEZIA - 1° STRALCIO**  
**SP62 - PONTE GIREVOLE SUL CANALE CAVETTA A CAORLE**  
**SP42 - PONTE GIREVOLE SUL CANALE SAETTA A JESOLO**

<b>IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO</b> Arch. Alberta Farini		Comune di Caorle (VE)
<b>SUPPORTO AL RUP</b> Arch. Francesca Frico		SP62 "Porte Tezze-Caorle"
<b>PROGETTAZIONE</b> Mastergroup Ing. Gianluca Susto Ing. Mauro Tona		Studio di Ingegneria RS
<b>REV.</b>	<b>DESCRIZIONE</b>	<b>DATA</b>
1	EMISSIONE PROGETTO ESECUTIVO	15/10/2024
2	REVISIONE GENERALE	30/11/2024
3	MODIFICA RUP E SUPPORTO AL RUP	04/04/2025

**PE-IM-CA-211**

SCALA: 1 : 25



DALLA SCELTA DEL MATERIALE	
1	2
3	4
5	6
7	8
9	10
11	12
13	14
15	16
17	18
19	20
21	22
23	24
25	26
27	28
29	30
31	32
33	

POS	QTY	DESCRIPTION	MATERIAL	WEIGHT
33	6	TUBO Ø8 DIN2353	AISI 316	1,4 kg
32	18	TUBO Ø8 DIN2353	AISI 316	1,2 kg
31	6	TUBO Ø8 DIN2353	AISI 316	0,9 kg
30	2	DROPSA Cod.519328 RACCORDO DRITTO 1/8"	AISI 316	0,1 kg
29	4	DADO AUTOBLOCCANTE M12 CL.10	AISI 316	0 kg
28	8	GRUPPO PASSAPARETE DRITTO		0,3 kg
27	4	LAMIERA SUPPORTO PIEFFECCI	AISI 316	0,9 kg
26	2	TUBO Ø8 DIN2353	AISI 316	0,2 kg
25	2	TUBO Ø8 DIN2353	AISI 316	0,2 kg
24	2	TUBO Ø8 DIN2353	AISI 316	0,2 kg
23	8	TUBO Ø8 DIN2353	AISI 316	0,2 kg
22	6	TUBO Ø8 DIN2353	AISI 316	0,6 kg
21	2	PIGNONE LUBRIFICATORE		0,4 kg
20	2	TUBO Ø8 DIN2353	AISI 316	0,9 kg
19	2	TUBO Ø8 DIN2353	AISI 316	0,9 kg
18	2	TUBO Ø8 DIN2353	AISI 316	0,9 kg
17	2	TUBO Ø8 DIN2353	AISI 316	0,9 kg
16	2	TUBO Ø8 DIN2353	AISI 316	0,1 kg
15	2	TUBO Ø8 DIN2353	AISI 316	0,1 kg
14	6	TUBO Ø8 DIN2353	AISI 316	0,2 kg
13	52	DROPSA Cod.95100 GOMITO 90°	AISI 316	0,1 kg
12	8	LAMIERA SUPPORTO PIEFFECCI	AISI 316	0,5 kg
11	62	DROPSA Cod.519704 RACCORDO DRITTO		0 kg
10	14	TUBO Ø8 DIN2353	AISI 316	0,1 kg
9	158	BASSETTA PIEFFECCI Ø8 SINGOLA STANDARD		0 kg
8	16	VITE M10x25 CL.10.9	AISI 316	0 kg
7	16	RONDELLA Diam. Ø10	AISI 316	0 kg
6	2	LAMIERA SUPPORTO PIGNONE	AISI 316	1,1 kg
5	8	VITE M12x35 CL.10.9	AISI 316	0,1 kg
4	12	RONDELLA Diam. Ø12	AISI 316	0 kg
3	48	VITE M8x25 CL.10.9	AISI 316	0 kg
2	48	RONDELLA Diam. Ø8	AISI 316	0 kg
1	82	DROPSA RACCORDO INOX Ø8 Cod.3084385	AISI 316	0,1 kg
POS	QTY	DESCRIPTION	MATERIAL	WEIGHT



**CITTA' METROPOLITANA DI VENEZIA**  
 Area Mobilità  
 Servizi Trasporti Eccezionali, Ponti e Piste Ciclabili  
 C/o Cantier, San Marco 2662 - 30124 Venezia (VE)  
 Via Fante Magliani, 191 - 30137 Mestre (VE)

**PROGETTO ESECUTIVO**

**INTERVENTI DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA DEI PONTI GIREVOLI DELLA CITTA' METROPOLITANA DI VENEZIA - 1° STRALCIO**  
**SP62 - PONTE GIREVOLE SUL CANALE SAETTA A CAORLE**  
**SP42 - PONTE GIREVOLE SUL CANALE CAVETTA A JESOLE**

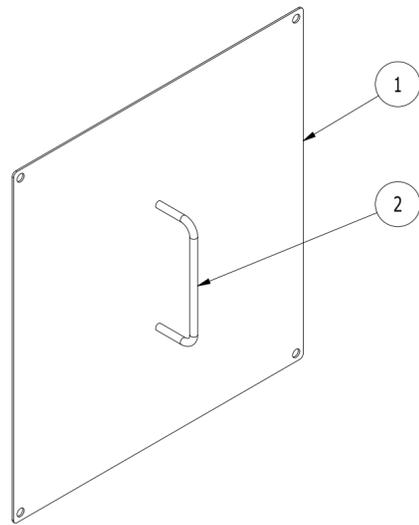
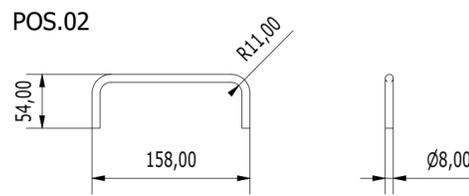
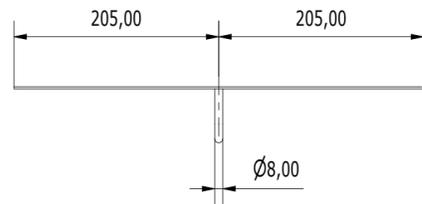
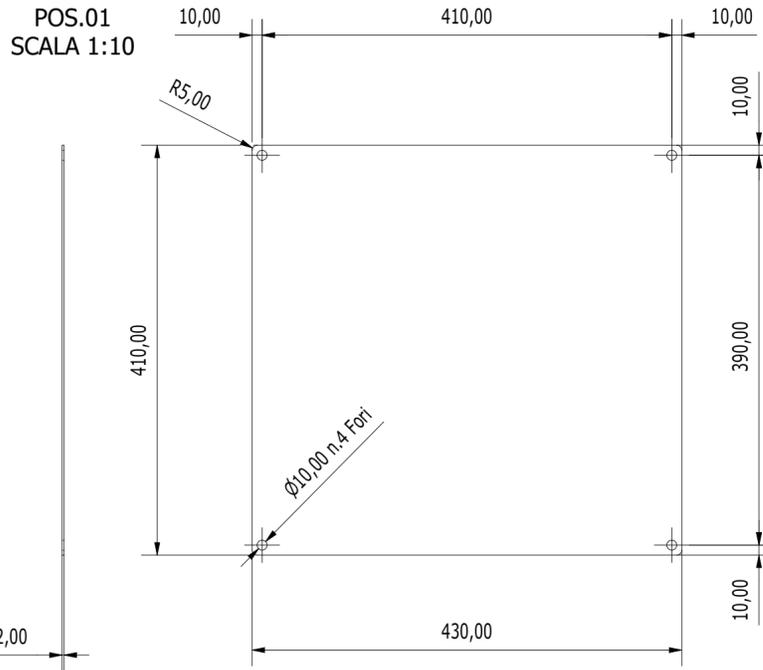
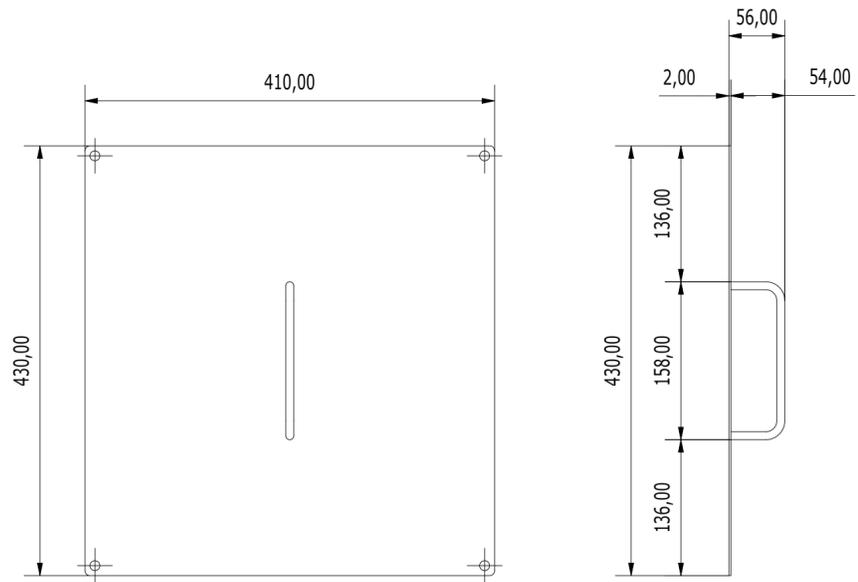
<b>IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO</b> Arch. Alberta Furlan	Comune di Caorle (VE)
<b>SUPPORTO AL RUP</b> Arch. Francesca Frico	SP62 "Porte Tezze-Caorle"
<b>PROGETTAZIONE</b> Mastergroup Ing. Gianluca Susto Ing. Mauro Tona	Studio di ingegneria RS

<b>REV.</b>	<b>DESCRIZIONE</b>	<b>DATA</b>
1	EMISSIONE PROGETTO ESECUTIVO	15/10/2024
2	REVISIONE GENERALE	30/11/2024
3	MODIFICA RUP E SUPPORTO AL RUP	04/04/2025

**PE-IM-CA-211**

SCALA: 1 : 25





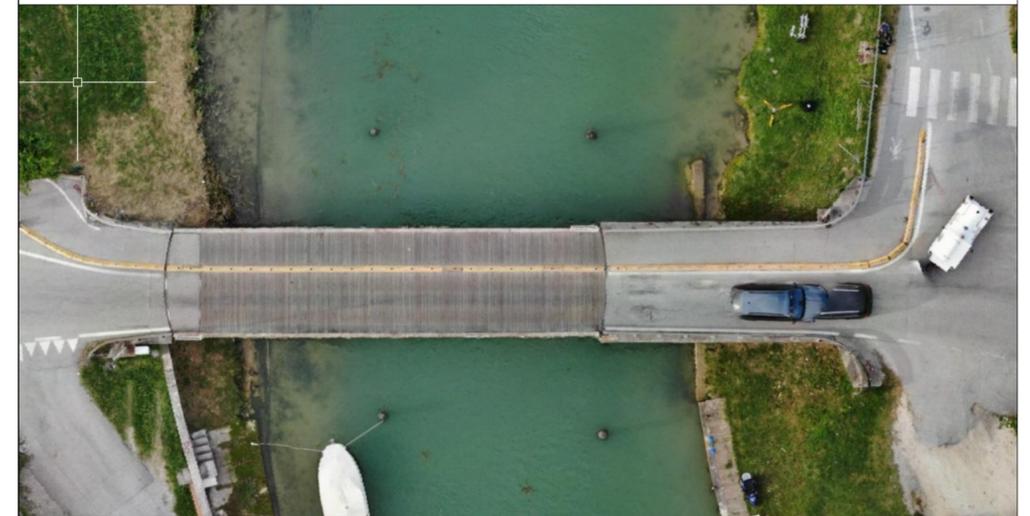
<p>SALDATURA AD ANGOLO SALDATURA A V</p>																																				
<p>UNIONI BULLONATE (salvo dove diversamente specificato)</p> <p>ACCIAIO INOX-AISI 316-A4 - UNI 5735/5737 - DI 933/931          RONDELE ACCIAIO INOX-AISI 316-A4 - UNI 6592          PIASTRINE A CONE ACCIAIO CL.100HV - UNI 6598          DADO ACCIAIO INOX - AISI 316-A4-08888-05 - UNI 5588 DIN 934          BULLONE: M10 (M12) M14 (M16) M16 (M20) M20 (M24) M24 (M30) M30 (M36)          Ø foro: 10 12 14 16 18 20 22 24 27 30 33 36          Ø foro: 11 13 15 17 19 21 24 26 29 32 35 38</p>																																				
<p>GRUPPO DI DIMENSIONI</p> <table border="1"> <tr> <th rowspan="2">GRADO DI PRECISIONE</th> <th colspan="8">GRUPPO DI DIMENSIONI</th> </tr> <tr> <th>fino a 6</th> <th>oltre 6 fino a 30</th> <th>oltre 30 fino a 120</th> <th>oltre 120 fino a 315</th> <th>oltre 315 fino a 1000</th> <th>oltre 1000 fino a 2000</th> <th>oltre 2000 fino a 4000</th> <th>oltre 4000</th> </tr> <tr> <td>Precisione</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Tolleranza</td> <td>0,1</td> <td>0,2</td> <td>0,3</td> <td>0,4</td> <td>0,6</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>		GRADO DI PRECISIONE	GRUPPO DI DIMENSIONI								fino a 6	oltre 6 fino a 30	oltre 30 fino a 120	oltre 120 fino a 315	oltre 315 fino a 1000	oltre 1000 fino a 2000	oltre 2000 fino a 4000	oltre 4000	Precisione	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	-	-	Tolleranza	0,1	0,2	0,3	0,4	0,6	1	-	-
GRADO DI PRECISIONE	GRUPPO DI DIMENSIONI																																			
	fino a 6	oltre 6 fino a 30	oltre 30 fino a 120	oltre 120 fino a 315	oltre 315 fino a 1000	oltre 1000 fino a 2000	oltre 2000 fino a 4000	oltre 4000																												
Precisione	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	-	-																												
Tolleranza	0,1	0,2	0,3	0,4	0,6	1	-	-																												
MATERIALE	AISI 316																																			
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	GREZZO																																			
FOGLIO	5/13																																			
FORMATO	A2																																			

2	1	TONDO D.8	AISI 316	0,1 kg
1	1	LAMIERA SP.2	AISI 316	2,8 kg
POS	QTY	DESCRIPTION	MATERIAL	WEIGHT



**CITTA' METROPOLITANA DI VENEZIA**  
 Area Mobilità  
 Servizio Trasporti Eccezionali, Ponti e Piste Ciclabili

Ca' Corner, San Marco 2662 - 30124 Venezia (VE)  
 Via Forte Marghera, 191 - 30173 Mestre (VE)



## PROGETTO ESECUTIVO

**INTERVENTI DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA DEI PONTI GIREVOLI DELLA CITTÀ METROPOLITANA DI VENEZIA - I° STRALCIO**  
**SP62 - PONTE GIREVOLE SUL CANALE SAETTA A CAORLE**  
**SP42 - PONTE GIREVOLE SUL CANALE CAVETTA A JESOLO**

**IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO**  
 Arch. Alberta Parolin

Comune di Caorle (VE)

**SUPPORTO AL RUP**  
 Arch. Francesca Finco

SP62 "Ponte Tezze-Caorle"

**PROGETTAZIONE**

Mastergroup  
 Ing. Gianluca Susin  
 Ing. Mauro Tona

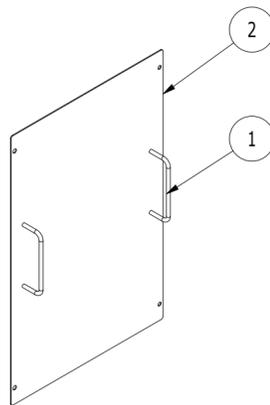
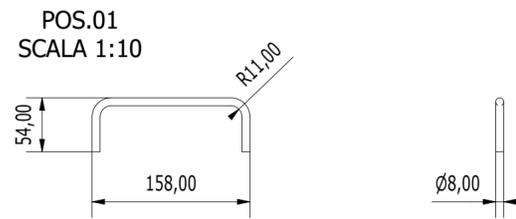
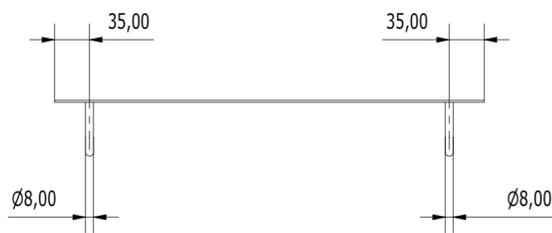
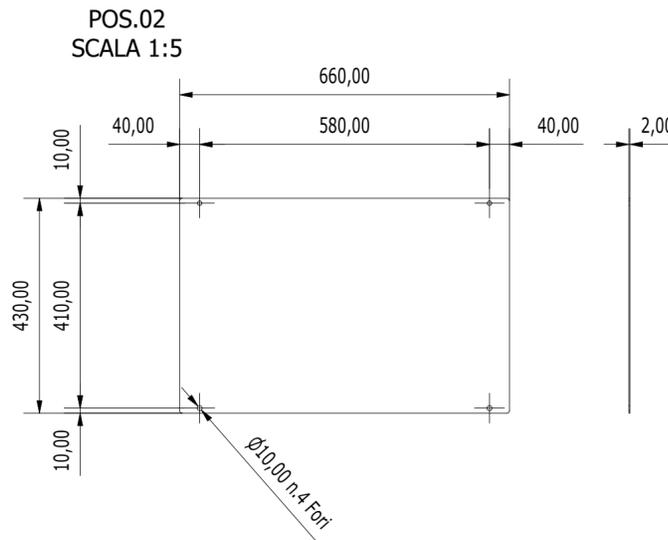
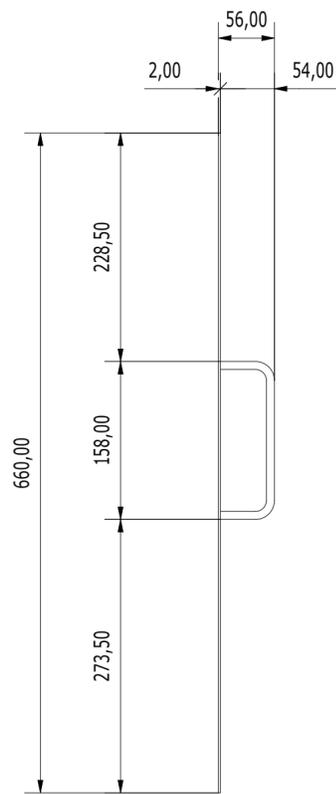
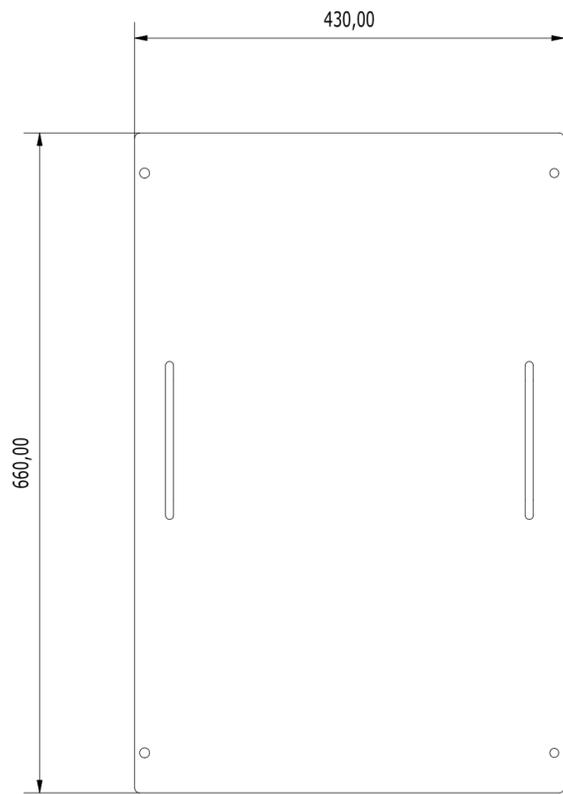
Studio di ingegneria RS

SP62 - PONTE GIREVOLE CANALE SAETTA  
 IMPIANTO DI INGRASSAGGIO AUTOMATICO

REV.	DESCRIZIONE	DATA
1	EMISSIONE PROGETTO ESECUTIVO	15/10/2024
2	REVISIONE GENERALE	30/11/2024
3	MODIFICA RUP E SUPPORTO AL RUP	04/04/2025

**PE-IM-CA-211**

SCALA: 1 : 5



2	1	LAMIERA SP.2	AISI 316	4,5 kg
1	2	TONDO D.8	AISI 316	0,1 kg
POS	QTY	DESCRIPTION	MATERIAL	WEIGHT

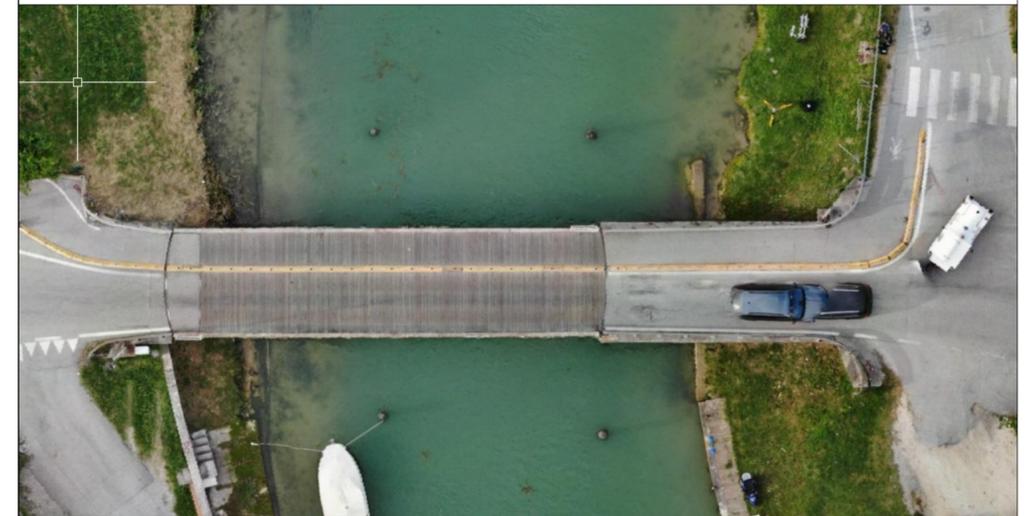
<p>SALDATURA AD ANGOLO SALDATURA A V</p>																																				
<p>UNIONI BULLONATE (salvo dove diversamente specificato)</p> <p>ACCIAIO INOX AISI 316-A4 - UNI 5735/5737 DI 933/931 RONDELLE ACCIAIO INOX AISI 316-A4 - UNI 6592 PIASTRINE A CONE ACCIAIO CL.100HV - UNI 6598 DADO ACCIAIO INOX - AISI 316-A4 08888 05 - UNI 5588 DIN 934 BULLONE M12 M14 M16 M18 M20 M22 M24 M27 M30 M33 M36 Ø foro 10 12 14 16 18 20 22 24 27 30 33 36 Ø foro 11 13 15 17 19 21 24 26 29 32 35 38</p>																																				
<p>GRUPPO DI DIMENSIONI</p> <table border="1"> <tr> <th rowspan="2">GRADO DI PRESSIONE</th> <th colspan="8">GRUPPO DI DIMENSIONI</th> </tr> <tr> <th colspan="2">fino a 6</th> <th colspan="2">fino a 30</th> <th colspan="2">fino a 100</th> <th colspan="2">oltre 100</th> </tr> <tr> <td>Presso</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Tolleranza</td> <td>0,1</td> <td>0,2</td> <td>0,3</td> <td>0,4</td> <td>0,6</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>		GRADO DI PRESSIONE	GRUPPO DI DIMENSIONI								fino a 6		fino a 30		fino a 100		oltre 100		Presso	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	-	-	Tolleranza	0,1	0,2	0,3	0,4	0,6	1	-	-
GRADO DI PRESSIONE	GRUPPO DI DIMENSIONI																																			
	fino a 6		fino a 30		fino a 100		oltre 100																													
Presso	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	-	-																												
Tolleranza	0,1	0,2	0,3	0,4	0,6	1	-	-																												
MATERIALE	AISI316																																			
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	GREZZO																																			
FOGLIO	6/13																																			
FORMATO	A2																																			



CITTA' METROPOLITANA  
DI VENEZIA

Area Mobilità  
Servizio Trasporti Eccezionali, Ponti e Piste Ciclabili

Ca' Corner, San Marco 2662 - 30124 Venezia (VE)  
Via Forte Marghera, 191 - 30173 Mestre (VE)



## PROGETTO ESECUTIVO

**INTERVENTI DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA DEI PONTI GIREVOLI DELLA CITTÀ METROPOLITANA DI VENEZIA - I° STRALCIO**  
**SP62 - PONTE GIREVOLE SUL CANALE SAETTA A CAORLE**  
**SP42 - PONTE GIREVOLE SUL CANALE CAVETTA A JESOLO**

**IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO**  
Arch. Alberta Parolin

Comune di Caorle (VE)

**SUPPORTO AL RUP**  
Arch. Francesca Finco

SP62 "Ponte Tezze-Caorle"

**PROGETTAZIONE**

Mastergroup  
Ing. Gianluca Susin  
Ing. Mauro Tona

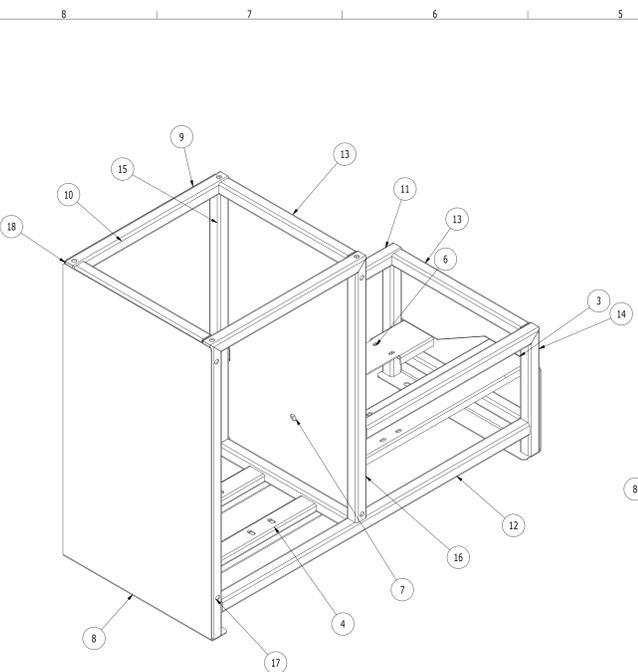
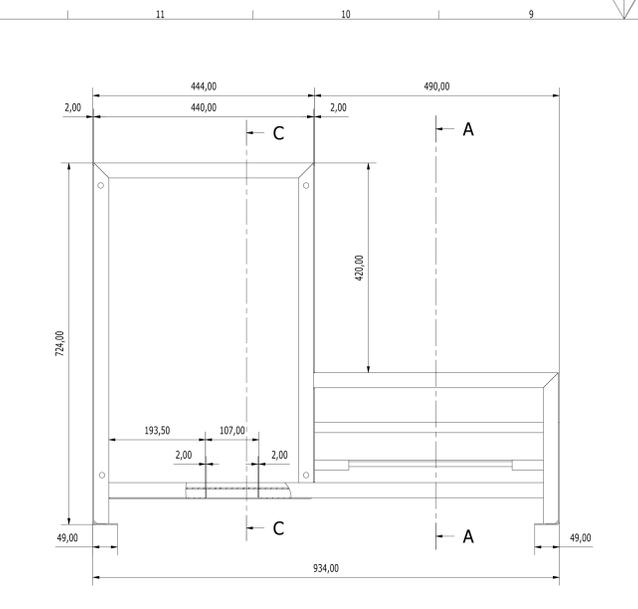
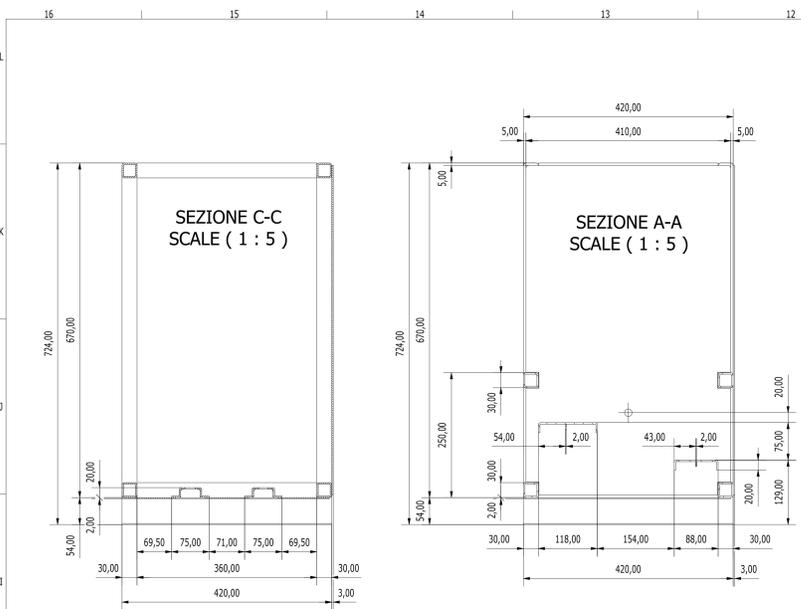
Studio di ingegneria RS

SP62 - PONTE GIREVOLE CANALE SAETTA  
IMPIANTO DI INGRASSAGGIO AUTOMATICO

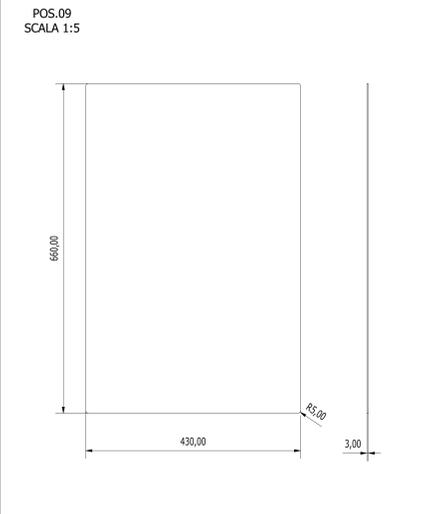
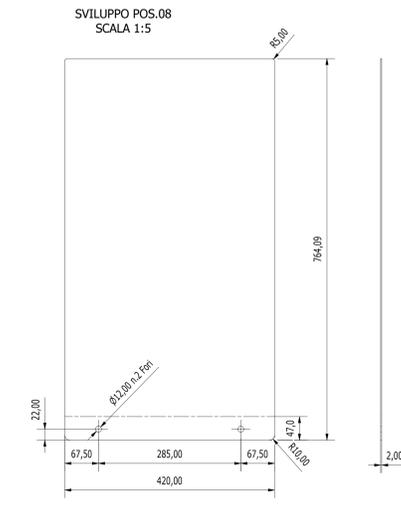
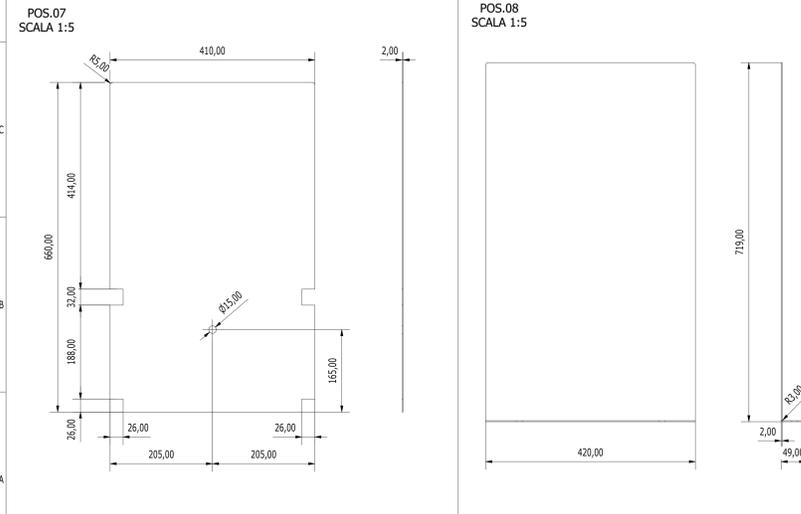
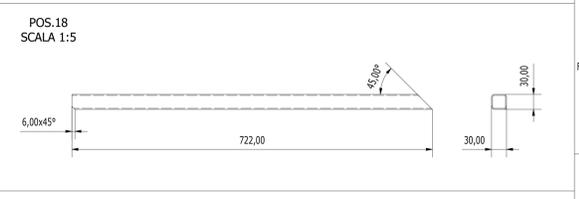
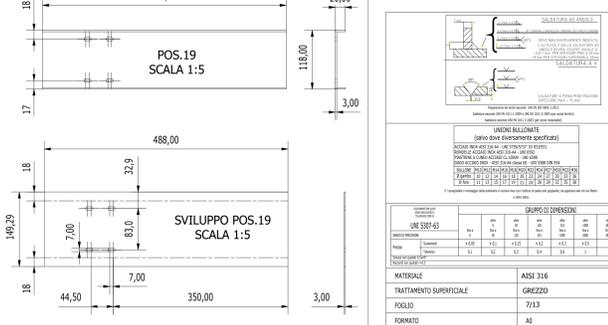
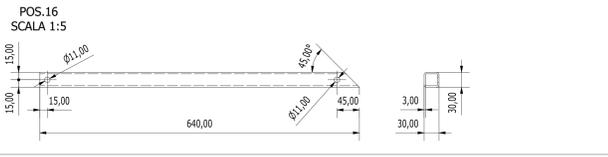
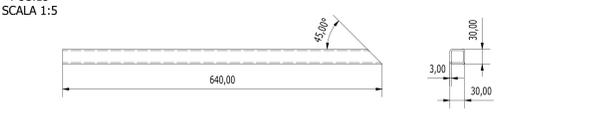
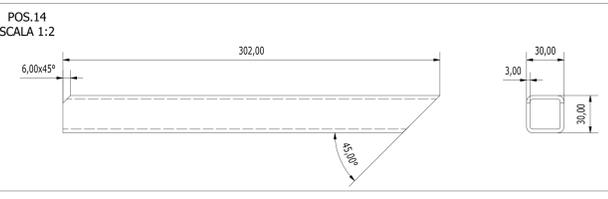
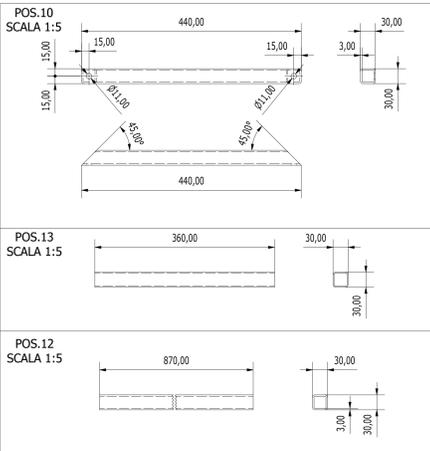
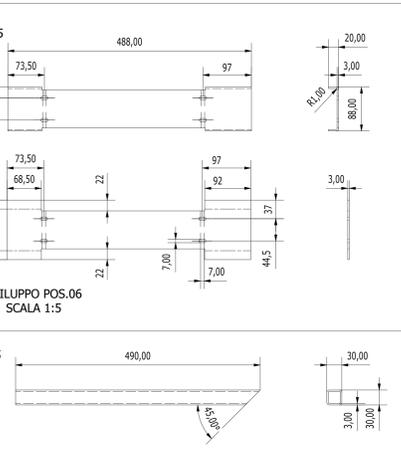
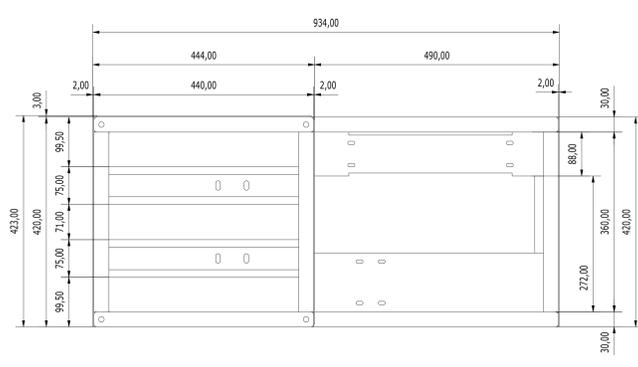
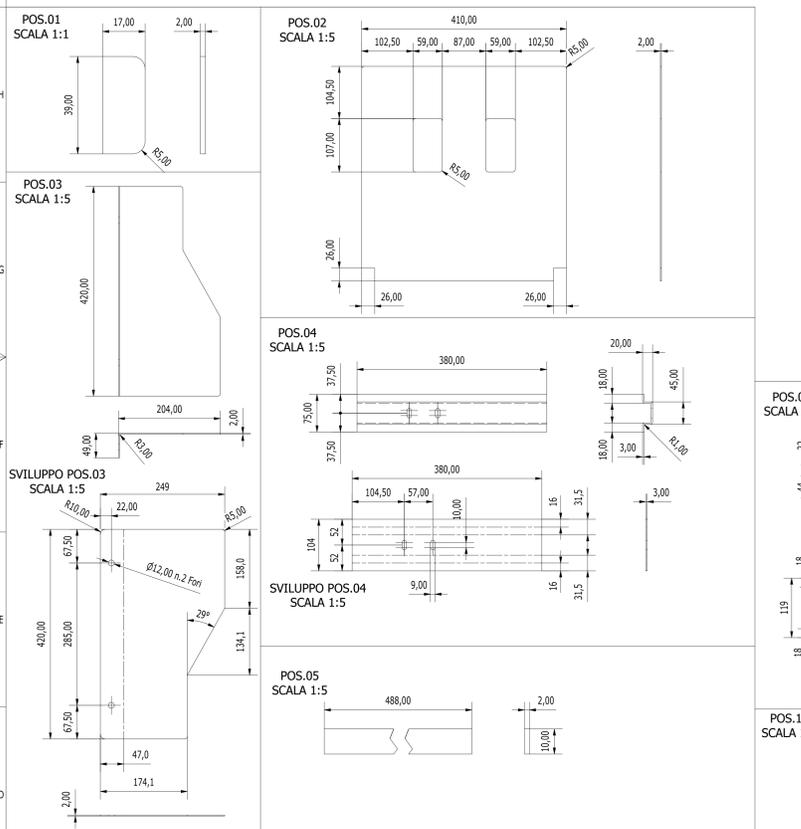
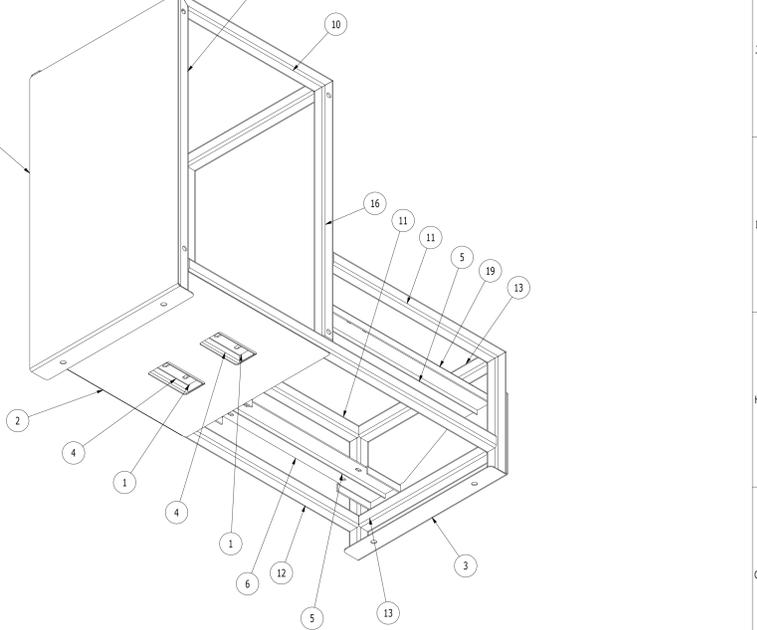
REV.	DESCRIZIONE	DATA
1	EMISSIONE PROGETTO ESECUTIVO	15/10/2024
2	REVISIONE GENERALE	30/11/2024
3	MODIFICA RUP E SUPPORTO AL RUP	04/04/2025

**PE-IM-CA-211**

SCALA: 1 : 5



POS	QTY	DESCRIPTION	MATERIAL	WEIGHT
19	1	LAMIERA SP.3	AISI 316	1,7 kg
18	1	TUBOLARE 30x3	AISI 316	1,2 kg
17	1	TUBOLARE 30x3	AISI 316	1,2 kg
16	1	TUBOLARE 30x3	AISI 316	1,5 kg
15	1	TUBOLARE 30x3	AISI 316	1,5 kg
14	2	TUBOLARE 30x3	AISI 316	0,7 kg
13	6	TUBOLARE 30x3	AISI 316	0,6 kg
12	2	TUBOLARE 30x3	AISI 316	2,1 kg
11	2	TUBOLARE 30x3	AISI 316	1,2 kg
10	2	TUBOLARE 30x3	AISI 316	1 kg
9	1	LAMIERA SP.3	AISI 316	6,8 kg
8	1	LAMIERA SP.2	AISI 316	4,3 kg
7	1	LAMIERA SP.2	AISI 316	1 kg
6	1	LAMIERA SP.3	AISI 316	1,1 kg
5	2	LAMIERA SP.2	AISI 316	0,1 kg
4	2	LAMIERA SP.3	AISI 316	0,9 kg
3	1	LAMIERA SP.3	AISI 316	1,4 kg
2	1	LAMIERA SP.2	AISI 316	2,6 kg
1	4	LAMIERA SP.2	AISI 316	0 kg



GRUPPO DI DIMENSIONI	
1	2
3	4
5	6
7	8
9	10
11	12
13	14
15	16
17	18
19	20

**CITTA' METROPOLITANA DI VENEZIA**  
 Area Mobilità  
 Servizio Trasporti Eccezionali, Ponti e Piste Ciclabili

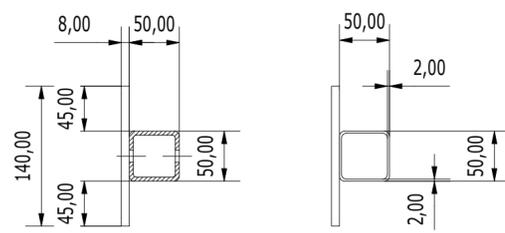
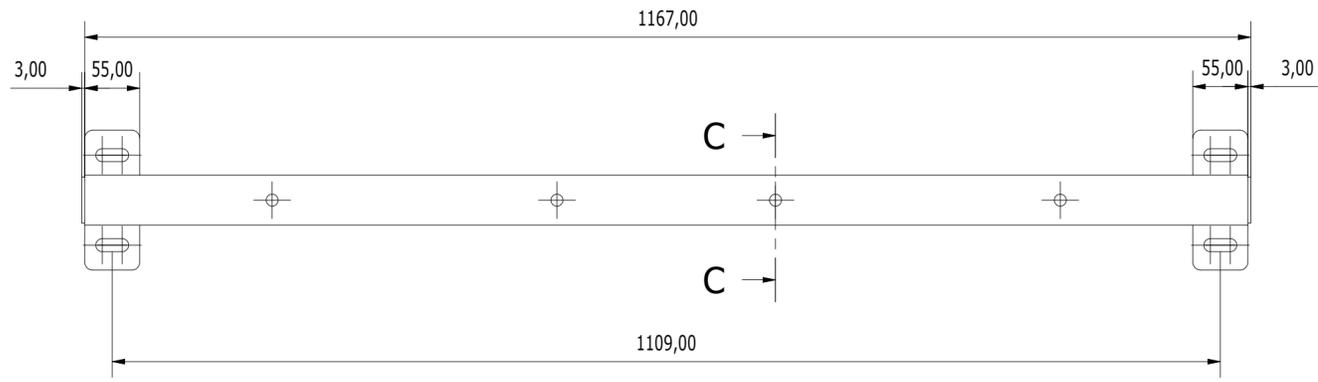
C/o Cantieri, San Marco 2662 - 30124 Venezia (VE)  
 Via Fante Malgara, 191 - 30137 Mestre (VE)

**PROGETTO ESECUTIVO**

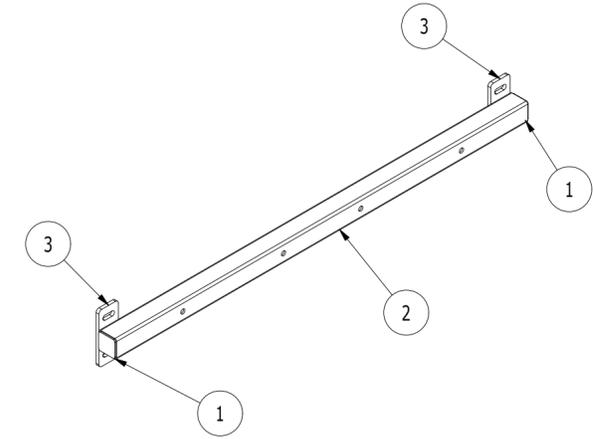
**INTERVENTI DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA DEI PONTI GIREVOLI DELLA CITTA' METROPOLITANA DI VENEZIA - 1° STRALCIO**  
**SP62 - PONTE GIREVOLE SUL CANALE SAETTA A CAORLE**  
**SP42 - PONTE GIREVOLE SUL CANALE CAVETTA A JESOLO**

<b>IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO</b> Arch. Alberta Farini		Comune di Caorle (VE)
<b>SUPPORTO AL RUP</b> Arch. Francesca Fincio		SP62 "Ponte Tezze-Caorle"
<b>PROGETTAZIONE</b> Mastergroup Ing. Gianluca Scusi Ing. Mauro Tona		Studio di ingegneria RS
<b>PROGETTO ESECUTIVO</b>		SP62 - PONTE GIREVOLE CANALE SAETTA IMPIANTO DI INGRASSAGGIO AUTOMATICO
<b>REV.</b>	<b>DESCRIZIONE</b>	<b>DATA</b>
1	EMISSIONE PROGETTO ESECUTIVO	15/10/2024
2	REVISIONE GENERALE	30/11/2024
3	MODIFICA RUP E SUPPORTO AL RUP	04/04/2025

**PE-IM-CA-211**  
SCALA: 1:5

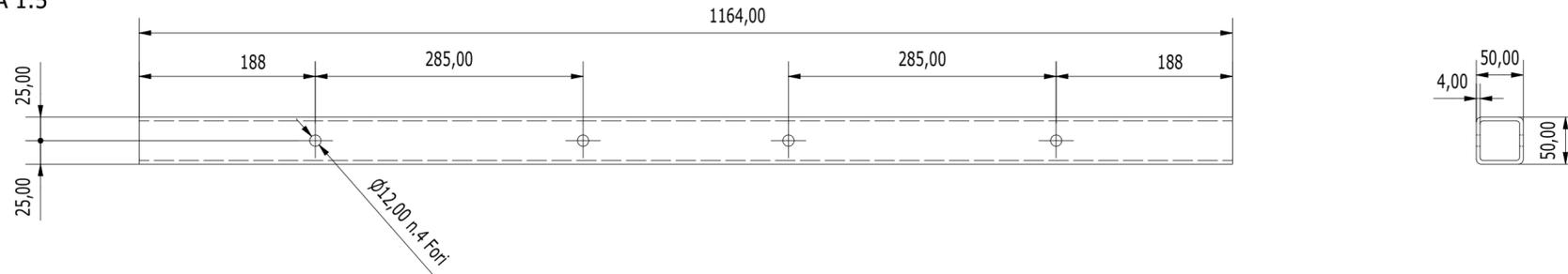


SEZIONE C-C  
SCALA ( 1 : 5 )

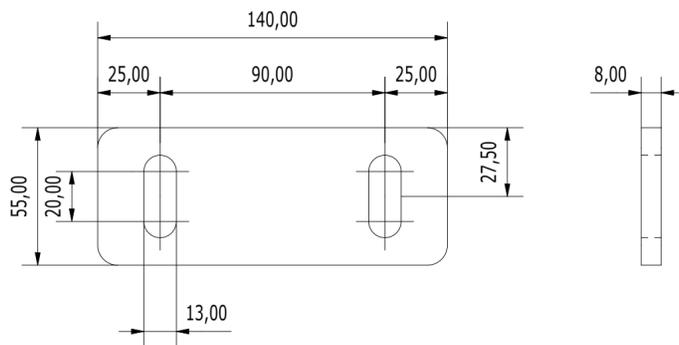


POS	QTY	DESCRIPTION	MATERIAL	WEIGHT
3	2	LAMIERA SP.8	AISI 316	0,4 kg
2	1	TUBOLARE 50x4	AISI 316	6,7 kg
1	2	LAMIERA SP.3	AISI 316	0,1 kg

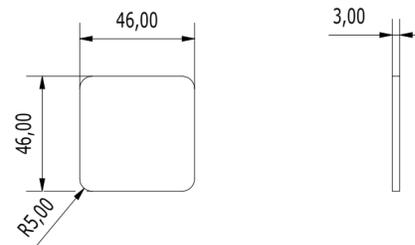
POS.02  
SCALA 1:5



POS.03  
SCALA 1:2



POS.01  
SCALA 1:2



**SALDATURA AD ANGOLO**  
 2-Tubi a 90°  
 90° (ORDINE LUNGHEZZE LORO) DISTANZA LORO  
 2-Tubi a 90°  
 2-Tubi a 90°  
 DOVE NON DIVERSAMENTE INDICATO, L'ALTEZZA Z DELLA SALDATURA AD ANGOLO DOVRA' ESSERE USUALE A -0,8 T MIN PER SPessori FINO A 20 mm + 0,25 T MIN PER SPessori SUPERIORI A 20mm

**SALDATURA A V**  
 SALDATURE A PENA PENETRAZIONE (SPESORE MAX = 15 mm)  
 Preparazione dei seni secondo UNI EN 10025-2:2003  
 Saldature secondo UNI EN 1011-2:2004 + UNI EN 1011-3:2005 (per acciai ferrosi)  
 Saldature secondo UNI EN 1011-3:2005 (per acciai inossidabili)

**UNIONI BULLONATE**  
 (salvo dove diversamente specificato)  
 ACCIAIO INOX-AISI 316-A4 - UNI 5735/5737 DI 933/931  
 RONDELLE ACCIAIO INOX AISI 316-A4 - UNI 6592  
 PIASTRINE A CONE ACCIAIO CL.100HV - UNI 6598  
 DADO ACCIAIO INOX - AISI 316-A4 08888-05 - UNI 5588 DIN 934  
 BULLONE M10 (M12) M14 (M16) M18 (M20) M22 (M24) M27 (M30) M33 M36  
 Ø gambo 10 12 14 16 18 20 22 24 27 30 33 36  
 Ø foro 11 13 15 17 19 21 24 26 29 32 35 38

E' consigliabile il montaggio della bulloneria in acciaio inox con l'utilizzo di pasta anti-ruggine, da applicare alle viti sul filetto e sotto testa.

GRUPPO DI PRESSIONE	GRUPPO DI DIMENSIONI							
	fino a 6		fino a 30		fino a 100		oltre 100	
Precisione	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	-	-
Tolleranza	0,1	0,2	0,3	0,4	0,6	1	-	-

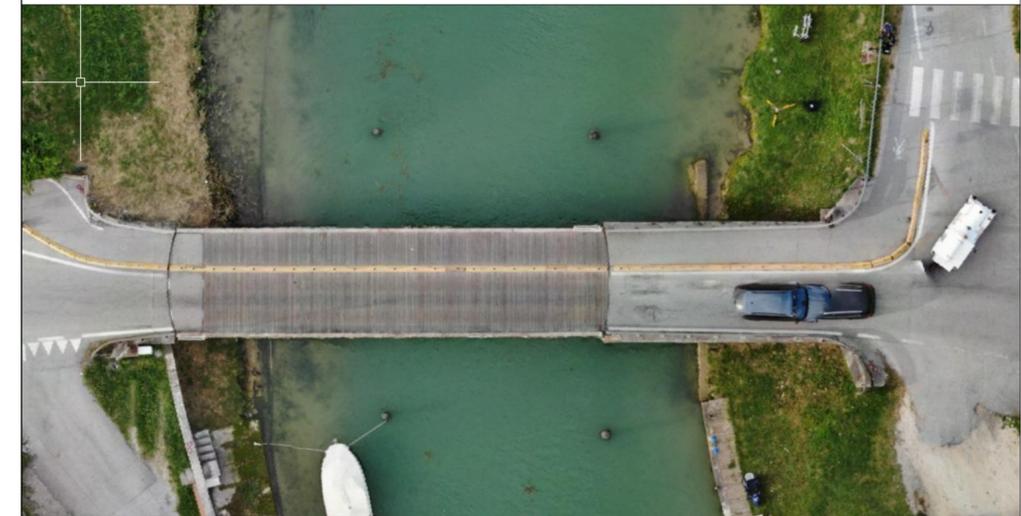
MATERIALE	AISI316
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	GREZZO
FOGLIO	8/13
FORMATO	A2



CITTA' METROPOLITANA  
DI VENEZIA

Area Mobilità  
Servizio Trasporti Eccezionali, Ponti e Piste Ciclabili

Ca' Corner, San Marco 2662 - 30124 Venezia (VE)  
Via Forte Marghera, 191 - 30173 Mestre (VE)

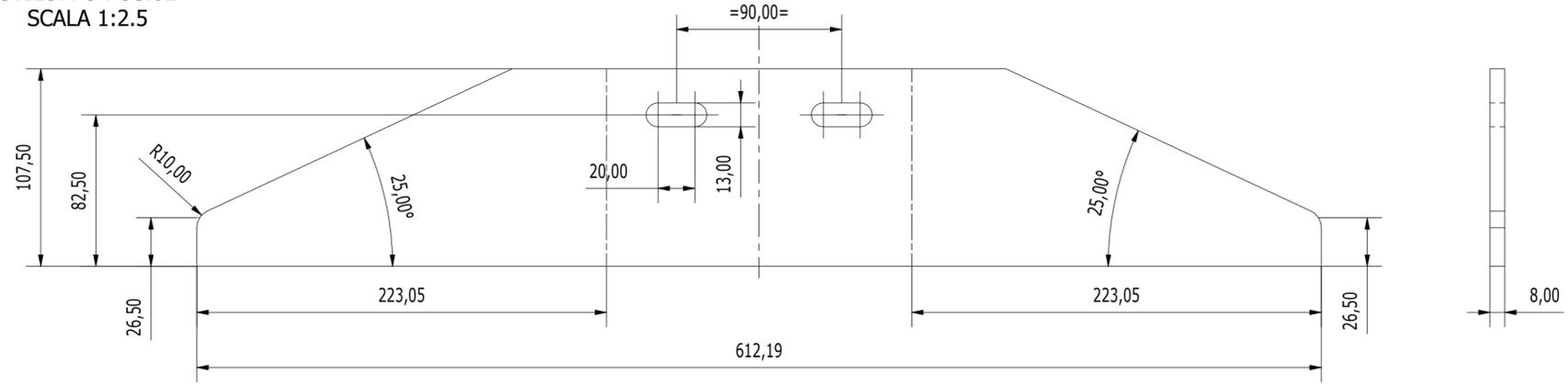


**PROGETTO ESECUTIVO**

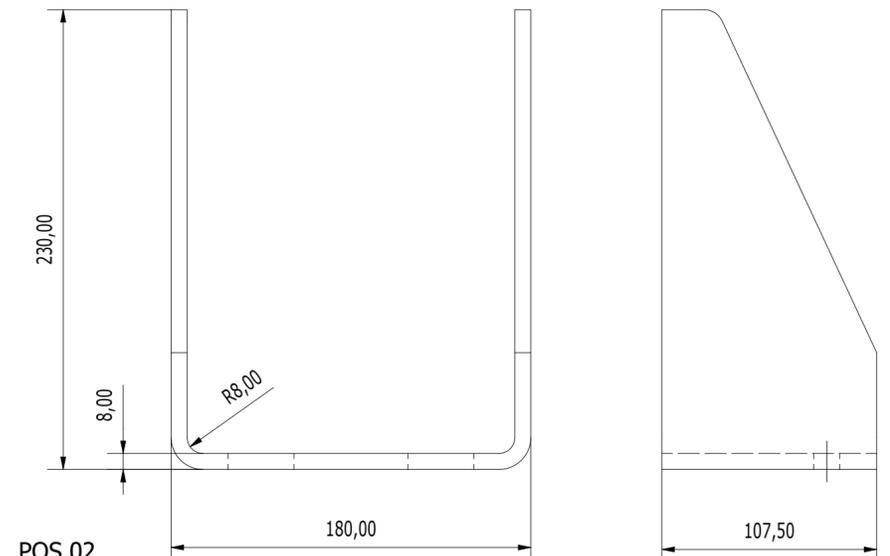
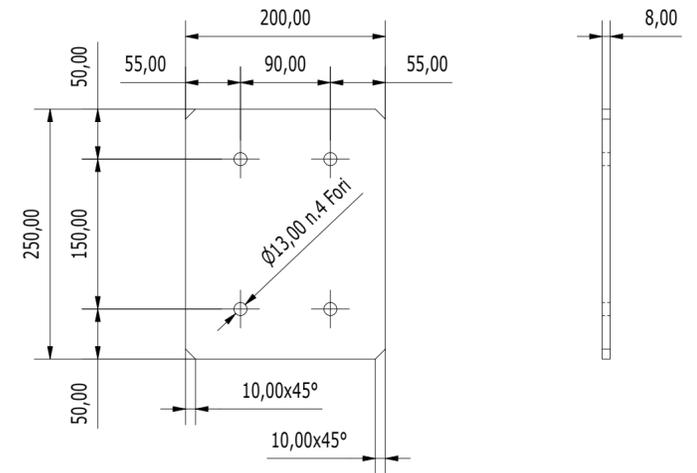
**INTERVENTI DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA DEI PONTI GIREVOLI DELLA CITTÀ METROPOLITANA DI VENEZIA - I° STRALCIO**  
**SP62 - PONTE GIREVOLE SUL CANALE SAETTA A CAORLE**  
**SP42 - PONTE GIREVOLE SUL CANALE CAVETTA A JESOLO**

<b>IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO</b> Arch. Alberta Parolin	Comune di Caorle (VE)		
<b>SUPPORTO AL RUP</b> Arch. Francesca Finco	SP62 "Ponte Tezze-Caorle"		
<b>PROGETTAZIONE</b> Mastergroup Ing. Gianluca Susin Ing. Mauro Tona	Studio di ingegneria RS		
<b>PROGETTAZIONE</b> SP62 - PONTE GIREVOLE CANALE SAETTA IMPIANTO DI INGRASSAGGIO AUTOMATICO			
<b>REV.</b>	<b>DESCRIZIONE</b>	<b>DATA</b>	<b>PE-IM-CA-211</b>
1	EMISSIONE PROGETTO ESECUTIVO	15/10/2024	
2	REVISIONE GENERALE	30/11/2024	
3	MODIFICA RUP E SUPPORTO AL RUP	04/04/2025	
			SCALA: 1 : 5

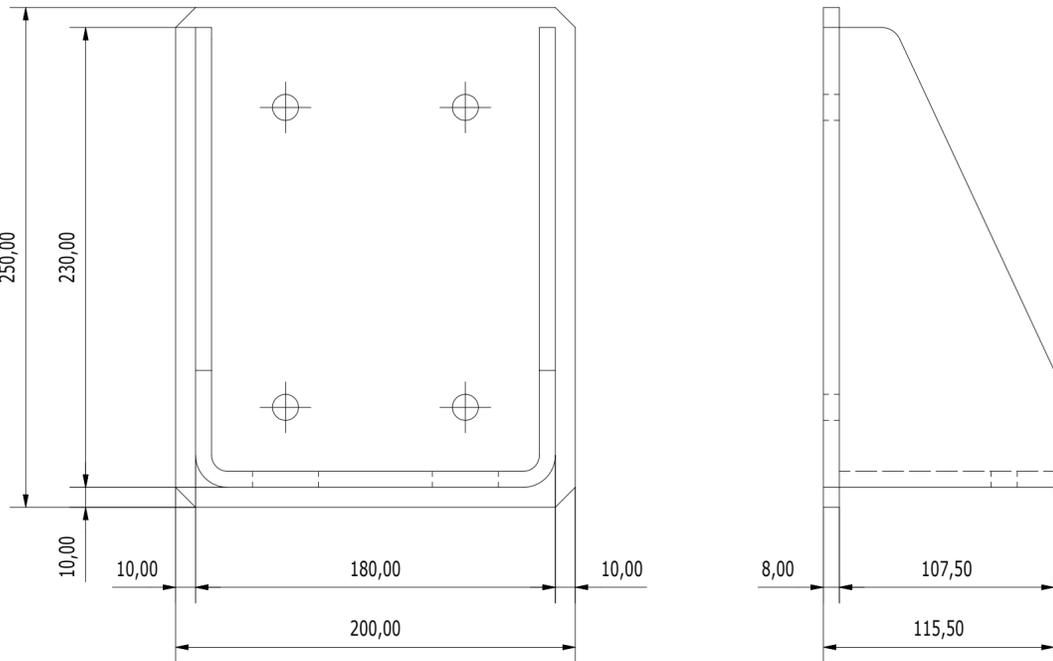
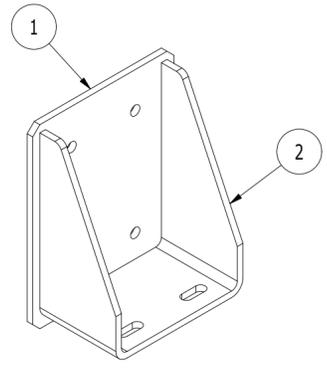
SVILUPPO POS.02  
SCALA 1:2.5



POS.01  
SCALA 1:5



POS.02  
SCALA 1:2.5

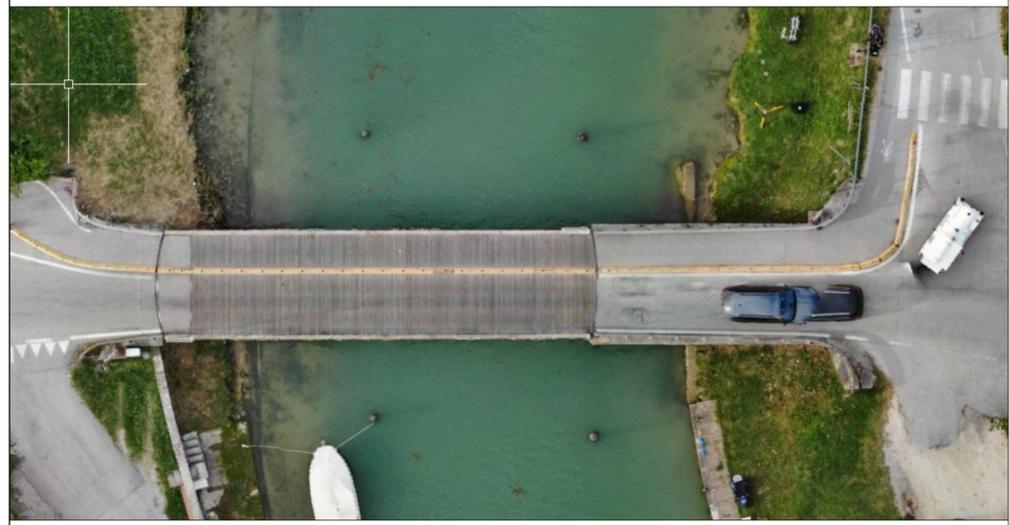


<p><b>SALDATURA AD ANGOLO</b></p> <p>2-Tubi x 2-Tubi 2-Tubi x 2-Tubi 2-Tubi x 2-Tubi</p> <p>DOVE NON DIVERSAMENTE INDICATO, L'ALTEZZA Z DELLA SALDATURA AD ANGOLO DOVRA' ESSERE USUALE A -0,8 T min PER SPESORI FINO A 20 mm + 10 mm PER SPESORI SUPERIORI A 20mm</p> <p><b>SALDATURA A V</b></p> <p>SALDATURE A PENA PENETRAZIONE (SPESORE MAX = 15 mm)</p> <p>Preparazione dei bordi secondo UNI EN 50180-1:2013 Saldature secondo UNI EN 1011-2:2009 + UNI EN 1011-3:2005 (per acciai resistenti) Saldature secondo UNI EN 1011-3:2005 (per acciai inossidabili)</p>																																													
<p><b>UNIONI BULLONATE</b> (salvo dove diversamente specificato)</p> <p>ACCIAIO INOX AISI 316-A4 - UNI 5735/5737 DI 93/931 RONDELLE ACCIAIO INOX AISI 316-A4 - UNI 6592 PIASTRINE A CUNE ACCIAIO CL 100HV - UNI 6598 DADO ACCIAIO INOX - AISI 316-A4 08888-05 - UNI 5588 DIN 934 BULLONE M10 M12 M14 M16 M18 M20 M22 M24 M27 M30 M33 M36 Ø foro 10 12 14 16 18 20 22 24 27 30 33 36 Ø foro 11 13 15 17 19 21 24 26 29 32 35 38</p> <p>E' consigliabile il montaggio della bulloneria in acciaio inox con l'utilizzo di pasta anti-ruggine, da applicare alle viti sul filetto e sotto testa.</p>																																													
<p><b>GRUPPO DI DIMENSIONI</b></p> <table border="1"> <tr> <th rowspan="2">SOLLEVAMENTO IN QUOTE SECONDO ACCIAIO INOX INossidabile</th> <th colspan="8">GRUPPO DI DIMENSIONI</th> </tr> <tr> <th>fino a 6</th> <th>oltre 6 fino a 30</th> <th>oltre 30 fino a 120</th> <th>oltre 120 fino a 315</th> <th>oltre 315 fino a 1000</th> <th>oltre 1000 fino a 2000</th> <th>oltre 2000 fino a 4000</th> <th>oltre 4000</th> </tr> <tr> <td>GRADO DI PRESSIONE</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Preciso</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Tolleranza</td> <td>0,1</td> <td>0,2</td> <td>0,3</td> <td>0,4</td> <td>0,6</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>		SOLLEVAMENTO IN QUOTE SECONDO ACCIAIO INOX INossidabile	GRUPPO DI DIMENSIONI								fino a 6	oltre 6 fino a 30	oltre 30 fino a 120	oltre 120 fino a 315	oltre 315 fino a 1000	oltre 1000 fino a 2000	oltre 2000 fino a 4000	oltre 4000	GRADO DI PRESSIONE									Preciso	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	-	-	Tolleranza	0,1	0,2	0,3	0,4	0,6	1	-	-
SOLLEVAMENTO IN QUOTE SECONDO ACCIAIO INOX INossidabile	GRUPPO DI DIMENSIONI																																												
	fino a 6	oltre 6 fino a 30	oltre 30 fino a 120	oltre 120 fino a 315	oltre 315 fino a 1000	oltre 1000 fino a 2000	oltre 2000 fino a 4000	oltre 4000																																					
GRADO DI PRESSIONE																																													
Preciso	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	-	-																																					
Tolleranza	0,1	0,2	0,3	0,4	0,6	1	-	-																																					
<p><b>MATERIALE</b></p>																																													
<p><b>TRATTAMENTO SUPERFICIALE</b></p>																																													
<p><b>FOGLIO</b></p>																																													
<p><b>FORMATO</b></p>																																													

2	1	LAMIERA SP.8	AISI 316	3,3 kg
1	1	LAMIERA SP.8	AISI 316	3,2 kg
POS	QTY	DESCRIPTION	MATERIAL	WEIGHT



**CITTA' METROPOLITANA DI VENEZIA**  
Area Mobilità  
Servizio Trasporti Eccezionali, Ponti e Piste Ciclabili  
Ca' Corner, San Marco 2662 - 30124 Venezia (VE)  
Via Forte Marghera, 191 - 30173 Mestre (VE)

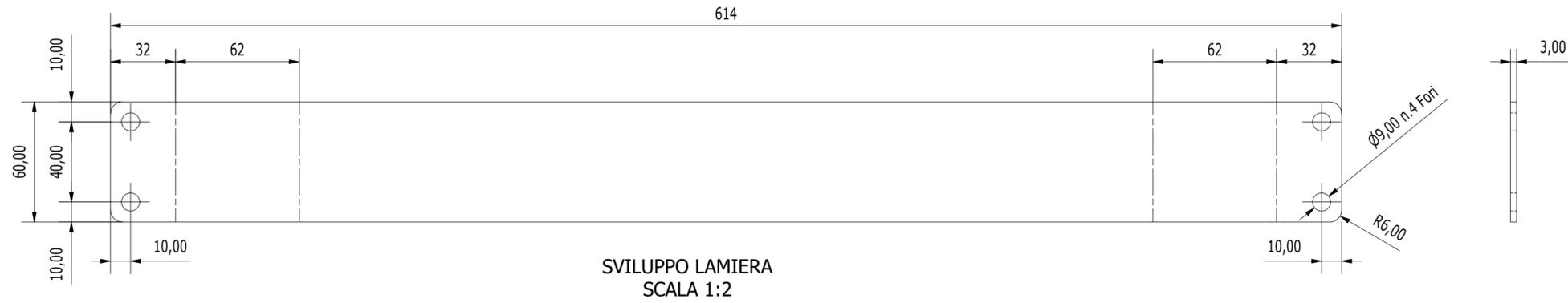


**PROGETTO ESECUTIVO**

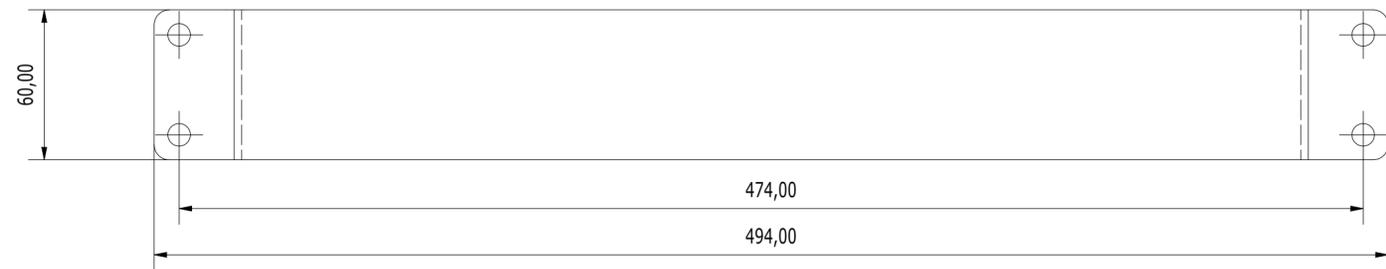
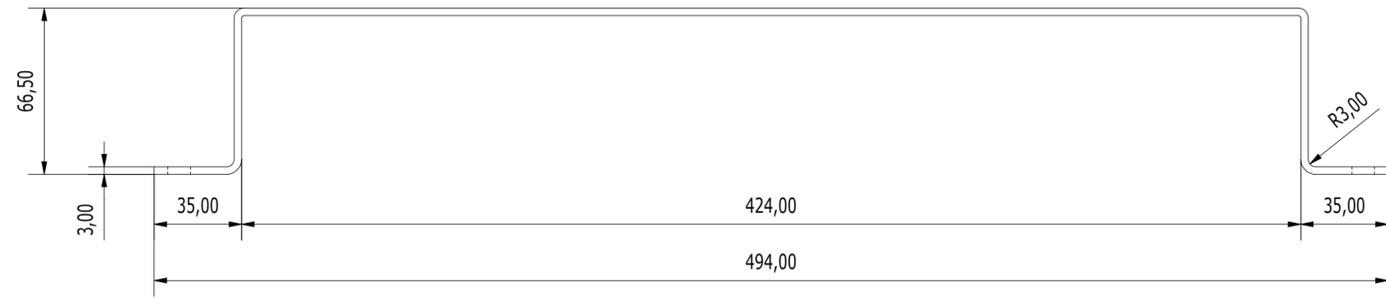
**INTERVENTI DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA DEI PONTI GIREVOLI DELLA CITTA' METROPOLITANA DI VENEZIA - I° STRALCIO**  
**SP62 - PONTE GIREVOLE SUL CANALE SAETTA A CAORLE**  
**SP42 - PONTE GIREVOLE SUL CANALE CAVETTA A JESOLO**

<b>IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO</b> Arch. Alberta Parolin		Comune di Caorle (VE)
<b>SUPPORTO AL RUP</b> Arch. Francesca Finco		SP62 "Ponte Tezze-Caorle"
<b>PROGETTAZIONE</b> Mastergroup Ing. Gianluca Susin Ing. Mauro Tona		Studio di ingegneria RS
		SP62 - PONTE GIREVOLE CANALE SAETTA IMPIANTO DI INGRASSAGGIO AUTOMATICO
<b>REV.</b>	<b>DESCRIZIONE</b>	<b>DATA</b>
1	EMISSIONE PROGETTO ESECUTIVO	15/10/2024
2	REVISIONE GENERALE	30/11/2024
3	MODIFICA RUP E SUPPORTO AL RUP	04/04/2025
		<b>PE-IM-CA-211</b>
		SCALA: 1 : 2.5





SVILUPPO LAMIERA  
SCALA 1:2



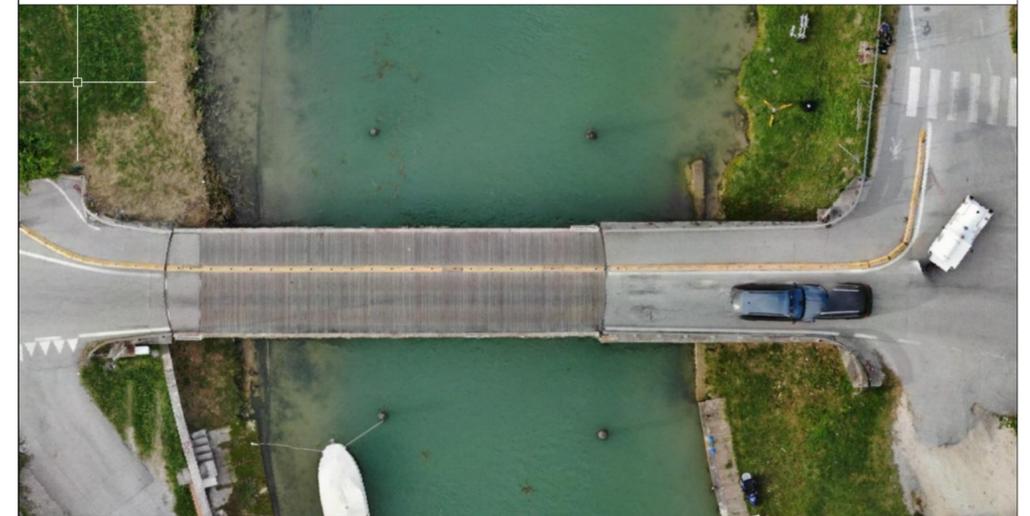
<p><b>SALDATURA AD ANGOLO</b>  <small>Preparazione dei bordi secondo UNI EN ISO 5827-1:2003          Saldature secondo UNI EN 1011-2:2004 + UNI EN 1011-3:2005 (per acciai resistenti)          Saldature secondo UNI EN 1011-3:2005 (per acciai resistenti)</small></p>																																			
<p><b>SALDATURA A V</b>  <small>Saldature a piena penetrazione (spessore max. = 15 mm)          Preparazione dei bordi secondo UNI EN ISO 5827-1:2003          Saldature secondo UNI EN 1011-2:2004 + UNI EN 1011-3:2005 (per acciai resistenti)          Saldature secondo UNI EN 1011-3:2005 (per acciai resistenti)</small></p>																																			
<p><b>UNIONI BULLONATE</b> (salvo dove diversamente specificato)</p> <p>ACCIAIO INOX AISI 316-A4 - UNI 5735/5737 DI 93/931          ACCIAIO INOX AISI 316-A4 - UNI 6592          RONDELLE ACCIAIO INOX AISI 316-A4 - UNI 6592          PIASTRINE A CUNEO ACCIAIO CL 100HV - UNI 6598          DADO ACCIAIO INOX - AISI 316-A4 - UNI 5588 DIN 934          BULLONE INOX M12 M14 M16 M18 M20 M22 M24 M27 M30 M33 M36          Ø gambo 10 12 14 16 18 20 22 24 27 30 33 36          Ø foro 11 13 15 17 19 21 24 26 29 32 35 38</p> <p><small>E' consigliabile il montaggio della bulloneria in acciaio inox con l'utilizzo di pasta anti-ruggine, da applicare alle viti sul filetto e sotto testa.</small></p>																																			
<p><b>GRUPPO DI DIMENSIONI</b></p> <table border="1"> <tr> <th rowspan="2">GRADO DI PRECISIONE</th> <th colspan="8">GRUPPO DI DIMENSIONI</th> </tr> <tr> <th>fino a 6</th> <th>oltre 6 fino a 30</th> <th>oltre 30 fino a 120</th> <th>oltre 120 fino a 315</th> <th>oltre 315 fino a 1000</th> <th>oltre 1000 fino a 2000</th> <th>oltre 2000 fino a 4000</th> <th>oltre 4000</th> </tr> <tr> <td rowspan="2">Precisione</td> <td>Scostamenti</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Tolleranza</td> <td>0,1</td> <td>0,2</td> <td>0,3</td> <td>0,4</td> <td>0,6</td> <td>1</td> <td>-</td> </tr> </table> <p><small>Tolleranze non quotate "a vista"          * Acciaio non quotate "a vista"</small></p>		GRADO DI PRECISIONE	GRUPPO DI DIMENSIONI								fino a 6	oltre 6 fino a 30	oltre 30 fino a 120	oltre 120 fino a 315	oltre 315 fino a 1000	oltre 1000 fino a 2000	oltre 2000 fino a 4000	oltre 4000	Precisione	Scostamenti	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	-	Tolleranza	0,1	0,2	0,3	0,4	0,6	1	-
GRADO DI PRECISIONE	GRUPPO DI DIMENSIONI																																		
	fino a 6	oltre 6 fino a 30	oltre 30 fino a 120	oltre 120 fino a 315	oltre 315 fino a 1000	oltre 1000 fino a 2000	oltre 2000 fino a 4000	oltre 4000																											
Precisione	Scostamenti	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	-																											
	Tolleranza	0,1	0,2	0,3	0,4	0,6	1	-																											
<p><b>MATERIALE</b></p>																																			
<p><b>TRATTAMENTO SUPERFICIALE</b></p>																																			
<p><b>FOGLIO</b></p>																																			
<p><b>FORMATO</b></p>																																			



**CITTA' METROPOLITANA  
DI VENEZIA**

Area Mobilità  
Servizio Trasporti Eccezionali, Ponti e Piste Ciclabili

Ca' Corner, San Marco 2662 - 30124 Venezia (VE)  
Via Forte Marghera, 191 - 30173 Mestre (VE)



**PROGETTO ESECUTIVO**

**INTERVENTI DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA DEI PONTI GIREVOLI DELLA CITTA' METROPOLITANA DI VENEZIA - I° STRALCIO**  
**SP62 - PONTE GIREVOLE SUL CANALE SAETTA A CAORLE**  
**SP42 - PONTE GIREVOLE SUL CANALE CAVETTA A JESOLO**

**IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO**  
Arch. Alberta Parolin

Comune di Caorle (VE)

**SUPPORTO AL RUP**  
Arch. Francesca Finco

SP62 "Ponte Tezze-Caorle"

**PROGETTAZIONE**

Mastergroup  
Ing. Gianluca Susin  
Ing. Mauro Tona

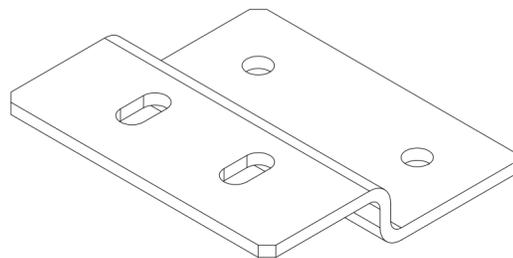
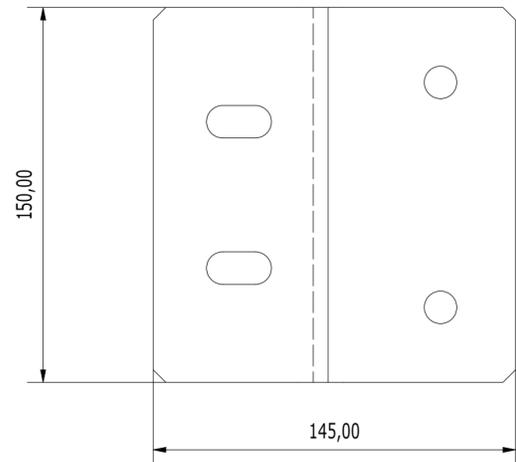
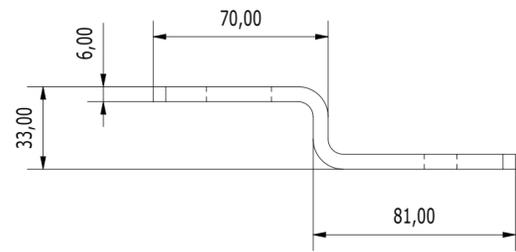
Studio di ingegneria RS

SP62 - PONTE GIREVOLE CANALE SAETTA  
IMPIANTO DI INGRASSAGGIO AUTOMATICO

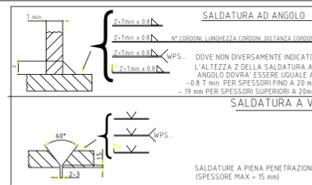
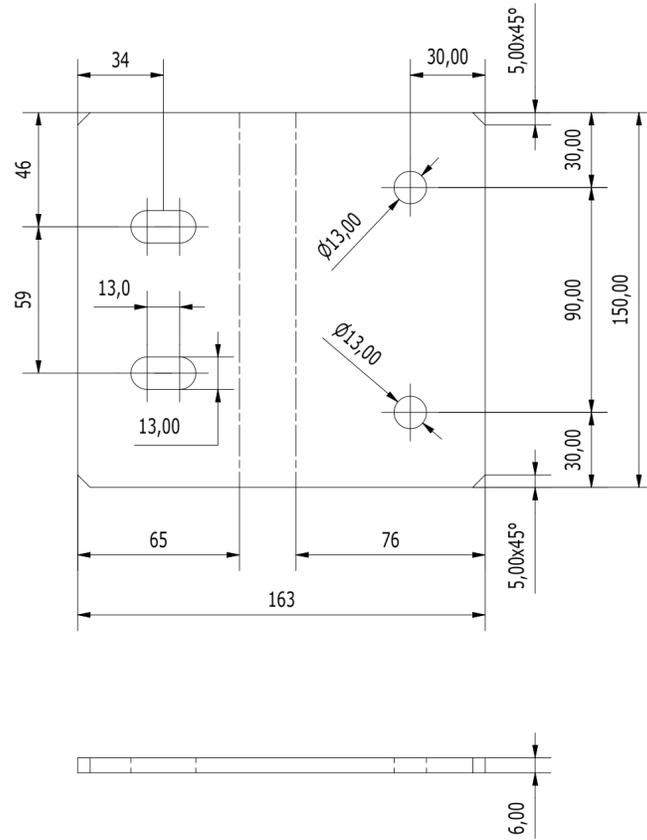
REV.	DESCRIZIONE	DATA
1	EMISSIONE PROGETTO ESECUTIVO	15/10/2024
2	REVISIONE GENERALE	30/11/2024
3	MODIFICA RUP E SUPPORTO AL RUP	04/04/2025

**PE-IM-CA-211**

SCALA: 1 : 2



SVILUPPO LAMIERA  
SCALA 1:2



UNIONI BULLONATE  
(salvo dove diversamente specificato)

ACCIAIO INOX AISI 316-A4 - UNI 5735/5737 DI 933/931  
 ACCIAIO INOX AISI 316-A4 - UNI 6592  
 PIASTRINE A CUNE ACCIAIO CL 100HV - UNI 6598  
 DADO ACCIAIO INOX - AISI 316-A4 - UNI 5588 DIN 934  
 BULLONE M12 M14 M16 M18 M20 M22 M24 M27 M30 M33 M36  
 Ø foro 10 12 14 16 18 20 22 24 27 30 33 36  
 Ø foro 11 13 15 17 19 21 24 26 29 32 35 38

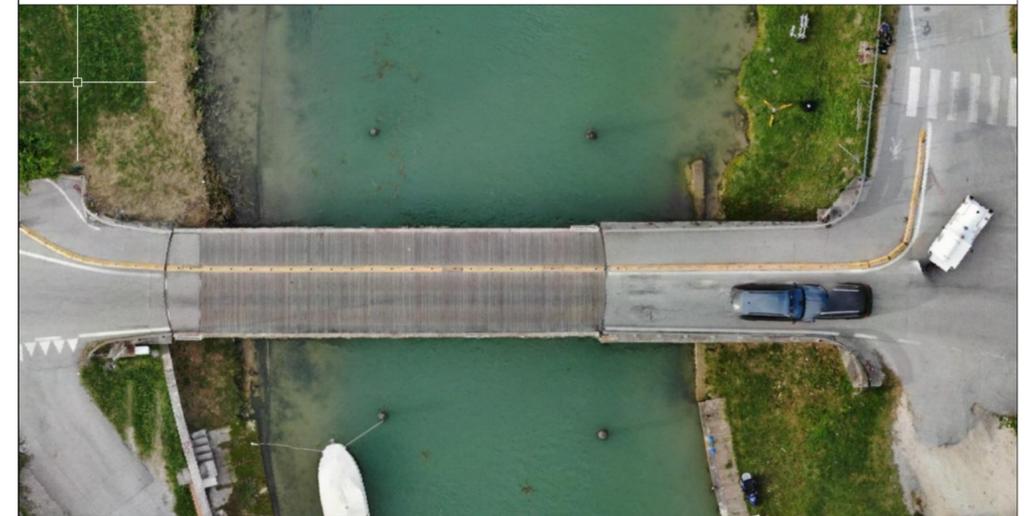
E' consigliabile il montaggio della bulloneria in acciaio inox con l'utilizzo di pasta anti-ruggine, da applicare alle viti sul filetto e sotto testa.

SISTEMI DI QUOTE SERIE ASSOCIAZIONE DI INDICAZIONE		GRUPPO DI DIMENSIONI							
UNI 5307-63		oltre 6		oltre 30		oltre 120		oltre 250	
GRADO DI PRECISIONE		fino a 6	fino a 30	fino a 120	fino a 250	fino a 500	fino a 1000	fino a 2000	oltre 4000
Precisione	Scostamenti	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	-	-
	Tolleranza	0,1	0,2	0,3	0,4	0,6	1	-	-
MATERIALE									
TRATTAMENTO SUPERFICIALE									
FOGLIO		12/13							
FORMATO		A2							



CITTA' METROPOLITANA  
DI VENEZIA  
Area Mobilità  
Servizio Trasporti Eccezionali, Ponti e Piste Ciclabili

Ca' Corner, San Marco 2662 - 30124 Venezia (VE)  
Via Forte Marghera, 191 - 30173 Mestre (VE)



PROGETTO ESECUTIVO

INTERVENTI DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA DEI PONTI GIREVOLI DELLA CITTÀ  
METROPOLITANA DI VENEZIA - I° STRALCIO  
SP62 - PONTE GIREVOLE SUL CANALE SAETTA A CAORLE  
SP42 - PONTE GIREVOLE SUL CANALE CAVETTA A JESOLO

<b>IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO</b> Arch. Alberta Parolin	Comune di Caorle (VE)
<b>SUPPORTO AL RUP</b> Arch. Francesca Finco	SP62 "Ponte Tezze-Caorle"
<b>PROGETTAZIONE</b> Mastergroup Ing. Gianluca Susin Ing. Mauro Tona	Studio di ingegneria RS
	SP62 - PONTE GIREVOLE CANALE SAETTA IMPIANTO DI INGRASSAGGIO AUTOMATICO

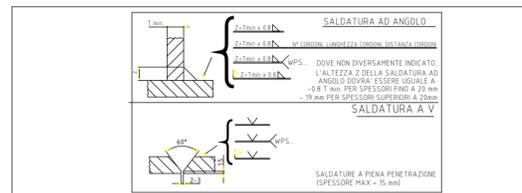
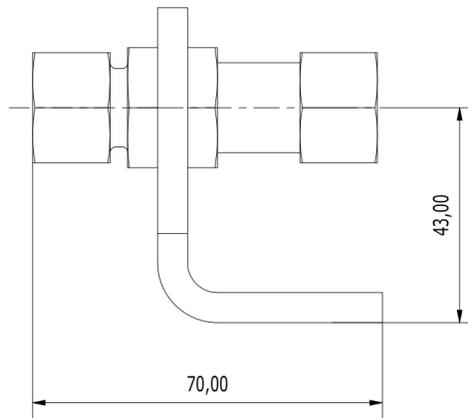
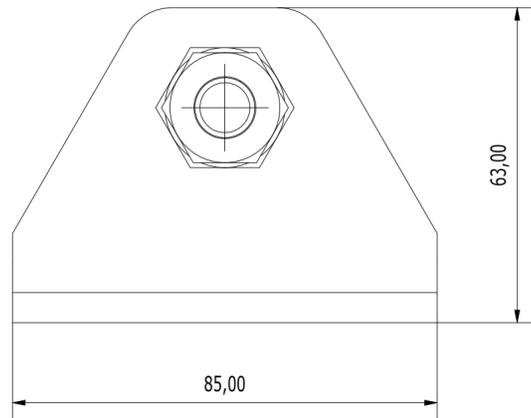
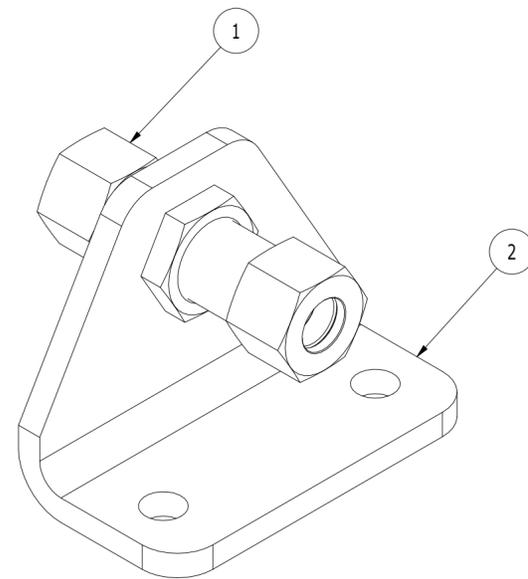
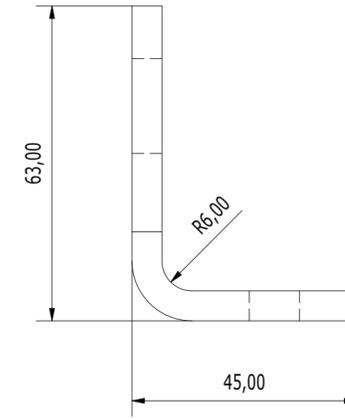
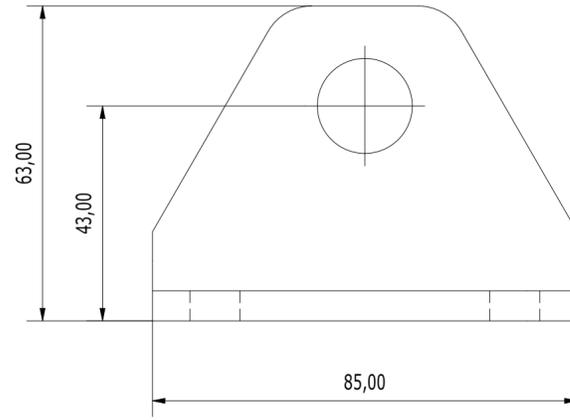
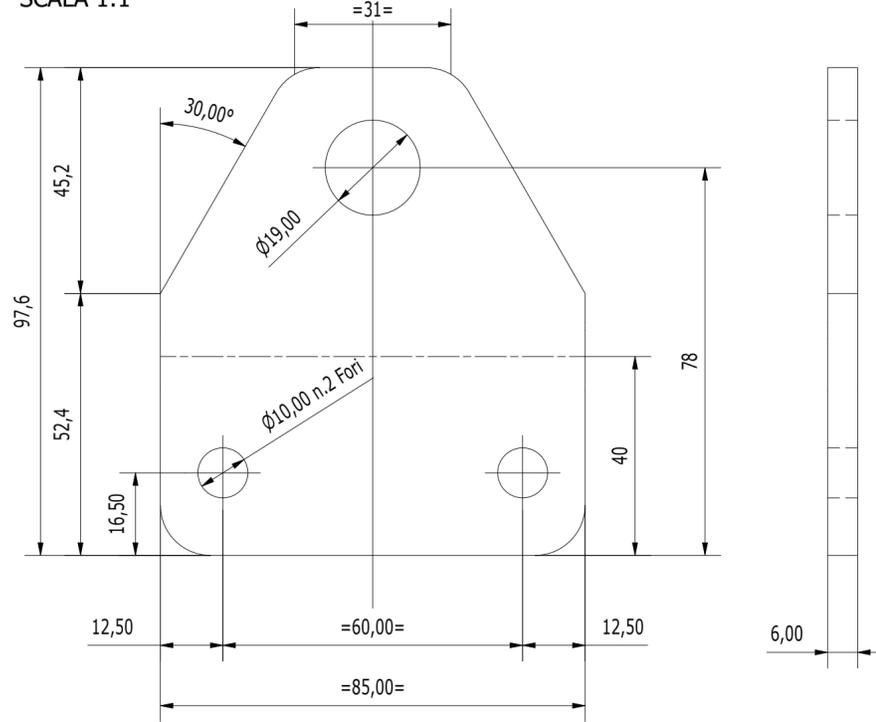
REV.	DESCRIZIONE	DATA
1	EMISSIONE PROGETTO ESECUTIVO	15/10/2024
2	REVISIONE GENERALE	30/11/2024
3	MODIFICA RUP E SUPPORTO AL RUP	04/04/2025

PE-IM-CA-211

SCALA: 1 : 2

SVILUPPO POS.2  
SCALA 1:1

POS.2  
SCALA 1:1



**UNIONI BULLONATE**  
(salvo dove diversamente specificato)

ACCIAIO INOX AISI 316-A4 - UNI 5735/5737 DI 933/931  
 RONDELLE ACCIAIO INOX AISI 316-A4 - UNI 6592  
 PIASTRINE A CUNE ACCIAIO CL 100HV - UNI 6598  
 DADO ACCIAIO INOX - AISI 316-A4 - UNI 5588 DIN 934  
 BULLONE M10 M12 M14 M16 M18 M20 M22 M24 M27 M30 M33 M36  
 Ø foro 10 12 14 16 18 20 22 24 27 30 33 36  
 Ø foro 11 13 15 17 19 21 24 26 29 32 35 38

E' consigliabile il montaggio della bulloneria in acciaio inox con l'utilizzo di pasta anti-ruggine, da applicare alle viti sul filetto e sotto testa.

GRUPPO DI DIMENSIONI	
UNI 5307-63	oltre 4000
GRADO DI PRECISIONE	6
Precisione	± 0,05
Tolleranza	0,1

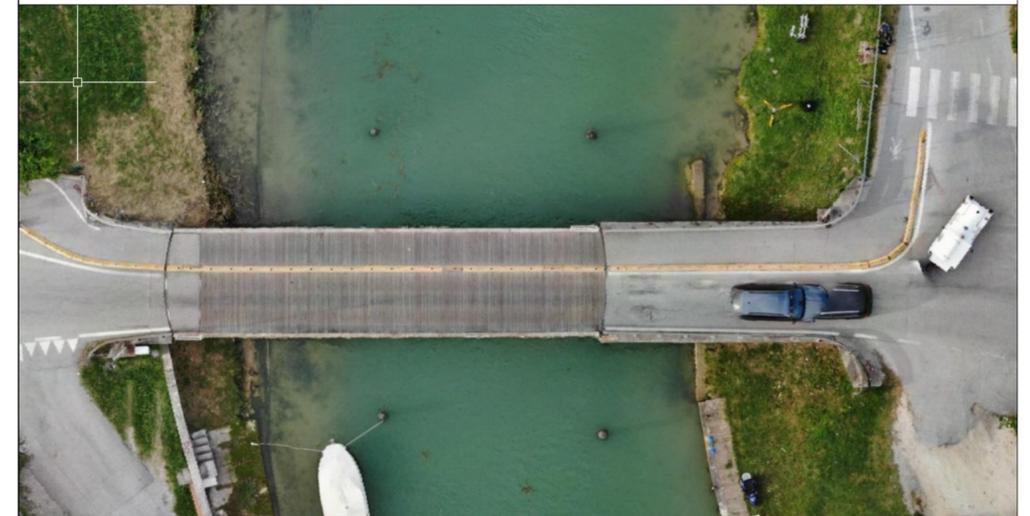
MATERIALE	TRATTAMENTO SUPERFICIALE	FOGLIO	FORMATO
AISI 316		13/13	A2



CITTA' METROPOLITANA  
DI VENEZIA

Area Mobilità  
Servizio Trasporti Eccezionali, Ponti e Piste Ciclabili

Ca' Corner, San Marco 2662 - 30124 Venezia (VE)  
Via Forte Marghera, 191 - 30173 Mestre (VE)



**PROGETTO ESECUTIVO**

**INTERVENTI DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA DEI PONTI GIREVOLI DELLA CITTA' METROPOLITANA DI VENEZIA - I° STRALCIO**  
**SP62 - PONTE GIREVOLE SUL CANALE SAETTA A CAORLE**  
**SP42 - PONTE GIREVOLE SUL CANALE CAVETTA A JESOLO**

**IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO**  
Arch. Alberta Parolin

Comune di Caorle (VE)

**SUPPORTO AL RUP**  
Arch. Francesca Finco

SP62 "Ponte Tezze-Caorle"

**PROGETTAZIONE**

Mastergroup  
Ing. Gianluca Susin  
Ing. Mauro Tona

Studio di ingegneria RS

SP62 - PONTE GIREVOLE CANALE SAETTA  
IMPIANTO DI INGRASSAGGIO AUTOMATICO

REV.	DESCRIZIONE	DATA
1	EMISSIONE PROGETTO ESECUTIVO	15/10/2024
2	REVISIONE GENERALE	30/11/2024
3	MODIFICA RUP E SUPPORTO AL RUP	04/04/2025

**PE-IM-CA-211**

SCALA: 1 : 1

POS	QTY	DESCRIPTION	MATERIAL	WEIGHT
2	1	LAMIERA SP.6	AISI 316	0,3 kg
1	1	DROPSA Cod.3084173 RACC. DRITTO PASSAPARETE		0 kg